

مجموعه پروژه های عملی
خوشه فرهنگ و هنر

گروه: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال، چاپ،
سنگ، شیشه، چرم)



فهرست استاندارد:

- سازنده زیورالات چرمی.
- سازنده زیور آلات سفالی
- سازنده زیور آلات زینتی
- سازنده تولیدات تلفیقی چوب و چرم
- سازنده تولیدات چرمی دست دوز
- میناکار سفال



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی « پایانی »

گروه شغلی : صنایع دستی (چوب.فلز.سفال)

عنوان استاندارد : سازنده زیورالات چرمی.

کد استاندارد : ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کد پروژه : ۵۹۴ / ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱

زمان آزمون ۴ ساعت (۲۴۰ دقیقه)

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰



عنوان استاندارد: سازنده زیورالات چرمی

کد استاندارد: ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱

کد پروژه: ۵۹۴ / ۱/ ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱/ ۱۴۰۱



جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	انیسه عرب احمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۶۶
		کارشناسی	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۷۳۴۶۴۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: mahoora15@yahoo.com
		مدیریت بازرگانی	۳	آدرس: فنی و حرفه ای خواهران شاهرود
۲		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه:
		صنایع دستی		ایمیل:
				آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه:
				ایمیل:
				آدرس:
۴		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه: ۰۰
				ایمیل:
				آدرس:



عنوان استاندارد: سازنده زیورالات چرمی

کد استاندارد: ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱/۵۹۴



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد ارزشیابی □ :

خوشه: صنعت گروه: صنایع دستی

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی
سازنده زیورالات چرمی	۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱		۴۰	۸۰

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی:

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	رسم طرح	۴	۵	۹
۲	الگوبرداری و رسم الگو	۶	۱۰	۱۶
۳	تهیه واماده سازی شابلون	۴	۵	۹
۴	انتقال الگو و انتقال شابلون روی چرم	۴	۸	۱۲
۵	برش چرم	۴	۱۴	۱۸
۶	تزیین و پرداخت روی کار	۲	۱۳	۱۵
۷	استفاده و بکارگیری از یراق آلات مرتبط	۴	۸	۱۲
۸	اتصال قطعات آماده شده ب یکدیگر	۶	۹	۱۵
۹	نصب قفل و دکمه	۴	۴	۸
۱۰	بسته بندی زیورالات چرم	۲	۴	۶
جمع بندی		۴۰	۸۰	۱۲۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)



آزمون شونده عزیز از شما انتظار میرود که گوشواره چرمی و سنجاق سینه ارائه شده را در زمان ۴ ساعت الگو کشی، برش، فرم دهی و مونتاژ نمایید.

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

- پروژه در زمان مقرر شده تحویل گردد.
- الگوی کار طبق نقشه کار طراحی شود.
- خلاقیت به دلخواه آزمون دهنده می باشد.
- طبیعی بودن چرم مهم است، اما ضخامت با توجه به نمونه نقشه عملی آزمون در نظر گرفته شود.
- رعایت نکات ایمنی در هنگام انجام کار ضروری می باشد.
- خیساندن چرم برای فرم دهی الزامی می باشد.

جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
فرایندی ✓	تولیدی ✓
در این پروژه:	
• زمان انجام فرایند حائز اهمیت	می‌باشد. ✓ نمی‌باشد. □
• رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	می‌باشد. ✓ نمی‌باشد. □
• مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	می‌باشد. ✓ نمی‌باشد. □
• ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	می‌باشد. ✓ نمی‌باشد. □
• رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	می‌باشد. ✓ نمی‌باشد. □
• ...	

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت		در صورت عدم رعایت زمان	زمان اجرای فرایند
۲۵ درصد از کل بارم کم می شود.	۱۲،۵ درصد از کل بارم کم می شود		بندی در اجرای مراحل کاری	
۱ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت	مقدار مواد مصرفی
			میزان مواد مصرفی	

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار برش، الزامیست.
- ۲- مدیریت زمان و مواد مصرف را مد نظر داشته باشید.
- ۳- اخلاق و گفتار و کردار شما در حین اجرای آزمون مهم می باشد.
- ۴- استفاده از روپوش کار الزامیست.
- ۵- محصول نهایی مورد ارزیابی قرار میگیرد.

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- نمره هر ایتام در زمان اجرا ثبت گردد.
- ۲- مدیریت زمان ارزیابی گردد.
- ۳- مدیریت مواد مصرفی ارزیابی گردد.
- ۴- نوع طبیعی یا مصنوعی بودن چرم مهم است و ضخامت با توجه به نمونه آزمون در نظر گرفته شود.
- ۵- خیساندن چرم برای فرم دهی گلبرگها الزامیست.
- ۶- لب سوزی گلبرگها بدرستی انجام شود.

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایسته تگیه ۱	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
*	۶	۲۰	کشیدن الگو روی کاغذ شطرنجی	۱	رسم طرح	مرحله اول
*	۱۰	۲۰	برش الگو با ابزار مناسب	۲	الگو برداری و رسم الگو	مرحله دوم
*	۲	-	رعایت ایمنی و بهداشت هنگام استفاده از ابزار برش			
*	۳	۱۰	انتقال الگوی کاغذی روی قدک یا طلق.	۳	تهیه و آماده سازی شابلون	مرحله سوم
*	۳	۱۵	برش شابلون			
*	۴	۱۰	قراردادن شابلون روی چرم	۴	انتقال الگو و انتقال شابلون روی چرم	چهارم مرحله
*	۵	۱۰	علامت گذاری اطراف شابلون روی چرم با خودکار مخصوص			
*	۱۶	۳۰	برش قطعات چرم	۵	برش چرم	مرحله پنجم
*	۳	۱۵	خیساندن قطعات برش خورده	۶	تزیین و پرداخت روی کار	مرحله ششم
*	۷	۲۰	فرم دهی قطعات برش خورده			
*	۶	۲۰	فرم دهی گلبرگها با لب سوزی			
*	۵	۱۰	نصب سنجاق سینه	۷	استفاده و بکارگیری از یراق آلات مرتبط	مرحله هفتم
*	۴	۱۰	مونتاژ گلبرگهای گل	۸	اتصال قطعات آماده شده ب یکدیگر	مرحله هشتم
*	۶,۵	۲۰	اتصال گلها روی زمینه کار			
*	۵	۱۵	نصب پایه گوشواره	۹	نصب قفل و دکمه	مرحله نهم
*	۵	۱۵	خلاقیت در بسته بندی برای ارایه به بازار فروش	۱۰	بسته بندی زیورالات چرم	مرحله دهم

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز کار	۱۰۰*۲۰۰ سانت	۱	عدد	*		
۲	صندلی	کارگاهی	۱	دستگاه	*		
۳	دستگاه دکمه زن	دستی	۱	دستگاه	*		
۴	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	
۵	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	تخته کار	پلاستیک فشرده	۱	عدد		*	
۲	مشته	فولادی	۱	عدد		*	
۳	سنبه	فولادی	۱	عدد		*	
۴	قیچی چرم	فلزی	۱	عدد		*	
۵	کاتر	کوچک	۱	عدد		*	
۶	خط کش	فلزی	۱	عدد		*	
۷	سوزن	کوبلن	۱	عدد		*	
۸	دم لول	فلزی	۱	عدد		*	
۹	مداد و پاک کن		۱	عدد		*	
۱۰	فندک	معمولی	۱	عدد		*	
۱۱	اتوی گل سازی	سر گرد	۱	سری		*	

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیسی حوزه سنجش، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف بکارگیری ابزار و یراق الات	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	طبیعی مناسب	۱	فوت	۴۰۰۰۰ ۰		*	
۲	سنجاق سینه	فلزی	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۳	چسب	اهن	۱	تیوپ	۱۵۰۰۰۰		*	
۴	نخ	موم زده	۱	m	۷۰۰۰		*	
۵	خودکار	ژله ای	۱	عدد	۳۰۰۰۰		*	
۶	کرپ		۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
یراق مقواپرچ ۷	اویز گوشواره	اویزی		ادکمه یا مگجفت شطرنجی	۵۰۰۰۰		*	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب		
		طیف							
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱			
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰	موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل									

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی « پایانی »

گروه شغلی : صنایع دستی (چوب.فلز.سفال)

عنوان استاندارد : سازنده زیورالات چرمی.

کد استاندارد : ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کد پروژه : ۵۹۵ / ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱/

زمان آزمون ۴ ساعت (۲۴۰ دقیقه)

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	انیسه عرب احمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۶۶
		کارشناسی	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۷۳۴۶۴۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: mahoora15@yahoo.com
		مدیریت بازرگانی	۳	آدرس: فنی و حرفه ای خواهران شاهرود
۲		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		کارشناسی		تلفن همراه: ۰۰
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		مدیریت بازرگانی		آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		کارشناسی		تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		مدیریت بازرگانی		آدرس:
۴		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		کارشناسی		تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		مدیریت بازرگانی		آدرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد ارزشیابی □ :

خوشه: صنعت گروه: صنایع دستی

۴۰	تئوری	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
۸۰	عملی		۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱	سازنده زیورالات چرمی

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	رسم طرح	۴	۵	۹
۲	الگوبرداری و رسم الگو	۶	۱۰	۱۶
۳	تهیه واماده سازی شابلون	۴	۵	۹
۴	انتقال الگو و انتقال شابلون روی چرم	۴	۸	۱۲
۵	برش چرم	۴	۱۴	۱۸
۶	تزیین و پرداخت روی کار	۲	۱۳	۱۵
۷	استفاده و بکارگیری از یراق آلات مرتبط	۴	۸	۱۲
۸	اتصال قطعات آماده شده ب یکدیگر	۶	۹	۱۵
۹	نصب قفل و دکمه	۴	۴	۸
۱۰	بسته بندی زیورالات چرم	۲	۴	۶
	جمع بندی	۴۰	۸۰	۱۲۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)



ازمون شونده عزیز از شما انتظار می‌رود که گوشواره چرمی و دستبند ارائه شده را در زمان ۴ ساعت الگو کشی، برش، فرم دهی و مونتاژ نمایید. وجهت استفاده از دستبند از قفل استفاده شود.

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

- پروژه در زمان مقرر شده تحویل گردد.
- الگوی کار طبق نقشه کار طراحی شود.
- خلاقیت به دلخواه از موزن دهنده می باشد.
- طبیعی بودن چرم مهم است . ضخامت با توجه به نمونه نقشه عملی آزمون در نظر گرفته شود.
- رعایت نکات ایمنی در هنگام انجام کار ضروری می باشد.
- خیساندن چرم برای فرم دهی الزامی می باشد.

جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:

- ✓ فرایندی
- ✓ تولیدی

در این پروژه:

- زمان انجام فرایند حائز اهمیت می باشد. ✓ نمی باشد. □
- رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم می باشد. ✓ نمی باشد. □
- مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت می باشد. ✓ نمی باشد. □
- ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه می باشد. ✓ نمی باشد. □
- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی می باشد. ✓ نمی باشد. □
- ...

جدول ۸- نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت		در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
۲۵ درصد از کل بارم کم می شود.	۱۲,۵ درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱ درصد از کل بارم کم می شود				

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار برش، الزامیست.
- ۲- مدیریت زمان و مواد مصرف را مد نظر داشته باشید.
- ۳- اخلاق و گفتار و کردار شما در حین اجرای آزمون مهم می باشد.
- ۴- استفاده از روپوش کار الزامیست.
- ۵- محصول نهایی مورد ارزیابی قرار میگیرد.
- ۶- برای استفاده دستبنداز قفل استفاده شود.

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- نمره هر ایتم در زمان اجرا ثبت گردد.
- ۲- مدیریت زمان ارزیابی گردد.
- ۳- مدیریت مواد مصرفی ارزیابی گردد.
- ۴- نوع طبیعی یا مصنوعی بودن چرم مهم است. ضخامت با توجه به نمونه آزمون در نظر گرفته شود.
- ۵- خیساندن چرم برای فرم دهی گلبرگها الزامیست.
- ۶- لب سوزی گلبرگها بدرستی انجام شود.



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس		بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایسته تگی ۱	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
کیفی	کمی						
*		۶	۲۰	کشیدن الگو روی کاغذ شطرنجی	۱	رسم طرح	مرحله اول
*		۱۰	۲۰	برش الگو با ابزار مناسب	۲	الگو برداری و رسم الگو	مرحله دوم
	*	۲	-	رعایت ایمنی و بهداشت هنگام استفاده از ابزار برش			
*		۳	۱۰	انتقال الگوی کاغذی روی قدک یا پلک.	۳	تهیه و آماده سازی شابلون	مرحله سوم
*		۳	۱۵	برش شابلون			
*		۴	۱۰	قرار دادن شابلون روی چرم	۴	انتقال الگو و انتقال شابلون روی چرم	چهارم مرحله
*		۵	۱۰	علامت گذاری اطراف شابلون روی چرم با خودکار مخصوص			
*		۱۶	۳۰	برش قطعات چرم	۵	برش چرم	مرحله پنجم
*		۳	۱۵	خیساندن قطعات برش خورده	۶	تزیین و پرداخت روی کار	مرحله ششم
*		۷	۲۰	فرم دهی قطعات برش خورده			
*		۶	۲۰	فرم دهی گلبرگها با لب سوزی			
*		۴.۵	۵	نصب پلاک دستبند	۷	استفاده و بکارگیری از یراق آلات مرتبط	مرحله هفتم
*		۵	۵	جاگذاری یراق مناسب در مرکز گل			
*		۴	۱۰	مونتاژ گلبرگهای گل	۸	اتصال قطعات آماده شده ب یکدیگر	مرحله هشتم
*		۲	۱۰	اتصال گلها روی زمینه کار			
*		۴/۵	۱۰	نصب اویز گوشواره			
*		۵	۱۵	نصب قفل دستبند	۹	نصب قفل و دکمه	مرحله نهم
*		۵	۱۵	خلاقیت در بسته بندی برای ارایه به بازار فروش	۱۰	بسته بندی زیورالات چرم	مرحله دهم

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز کار	۱۰۰*۲۰۰ سانت	۱	عدد	*		
۲	صندلی	کارگاهی	۱	دستگاه	*		
۳	دستگاه دکمه زن	دستی	۱	دستگاه	*		
۴	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	
۵	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	تخته کار	پلاستیک فشرده	۱	عدد		*	
۲	مشته	فولادی	۱	عدد		*	
۳	سنبه	فولادی	۱	عدد		*	
۴	قیچی چرم	فلزی	۱	عدد		*	
۵	کاتر	کوچک	۱	عدد		*	
۶	خط کش	فلزی	۱	عدد		*	
۷	سوزن	کوبلن	۱	عدد		*	
۸	دم لول	فلزی	۱	عدد		*	
۹	مداد و پاک کن		۱	عدد		*	
۱۰	فندک	معمولی	۱	عدد		*	
۱۱	اتوی گل سازی	سر گرد	۱	سری		*	

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف بکارگیری ابزار و یراق الات	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	طبیعی مناسب	۱	فوت	۴۰۰۰۰ ۰		*	
۲	تریشه	چرمی	۱	m	۵۰۰۰۰		*	
۳	چسب	اهن	۱	تیوپ	۱۵۰۰۰۰		*	
۴	نخ	موم زده	۱	m	۷۰۰۰		*	
۵	خودکار	ژله ای	۱	عدد	۳۰۰۰۰		*	
۶	کرپ		۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۷	یراق مقوایرچ	پرچ	۵	دکمه یا مگنت شطرنجی	۵۰۰۰۰		*	
۸	قفل	طوطی	۱	عدد	۷۰۰۰۰		*	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:			
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف			
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه					
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱					
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد									
۲		مسئولیت پذیر است									
۳		با مباحثات کار می کند									
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد									
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند									
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد									
۷		کارش را خود ارزیابی می کند									
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند									
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد									
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند									
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند									
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد									
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد									
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد									
۱۵		ابتکار نشان می دهد									
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد									
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد									
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد									
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد									
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.									
جمع کل											

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی « پایانی »

گروه شغلی : صنایع دستی (چوب.فلز.سفال)

عنوان استاندارد : سازنده زیورالات چرمی.

کد استاندارد : ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کد پروژه : ۵۹۶ / ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱

زمان آزمون ۴ ساعت (۲۴۰ دقیقه)

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	انیسه عرب احمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۶۶
		کارشناسی	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۷۳۴۶۴۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: mahoora15@yahoo.com
۲	انیسه عرب احمدی	مدیریت بازرگانی	۳	ادرس: فنی و حرفه ای خواهران شاهرود
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه:
۳	انیسه عرب احمدی	صنایع دستی	۳	ایمیل:
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	آدرس:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن ثابت:
۴	انیسه عرب احمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه: ۰۰
		ایمیل	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل
				ادرس:



عنوان استاندارد: سازنده زیورالات چرمی

کد استاندارد: ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱/۵۹۶



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد ارزشیابی □ :

خوشه: صنعت گروه: صنایع دستی

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی
سازنده زیورالات چرمی	۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۷۰۰۰۰۱		۴۰	۸۰

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی:

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	رسم طرح	۴	۵	۹
۲	الگوبرداری و رسم الگو	۶	۱۰	۱۶
۳	تهیه واماده سازی شابلون	۴	۵	۹
۴	انتقال الگو و انتقال شابلون روی چرم	۴	۸	۱۲
۵	برش چرم	۴	۱۴	۱۸
۶	تزیین و پرداخت روی کار	۲	۱۳	۱۵
۷	استفاده و بکارگیری از یراق آلات مرتبط	۴	۸	۱۲
۸	اتصال قطعات آماده شده ب یکدیگر	۶	۹	۱۵
۹	نصب قفل و دکمه	۴	۴	۸
۱۰	بسته بندی زیورالات چرم	۲	۴	۶
جمع بندی		۴۰	۸۰	۱۲۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)



آزمون شونده عزیز از شما انتظار میرود که اویز چرمی و دستبند ارائه شده را در زمان ۴ ساعت الگو کشی، برش، فرم دهی و مونتاژ نمایید.

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

- پروژه در زمان مقرر شده تحویل گردد.
- الگوی کار طبق نقشه کار طراحی شود.
- خلاقیت به دلخواه از موزن دهنده می باشد.
- طبیعی بودن چرم مهم است. اما ضخامت با توجه به نمونه نقشه عملی آزمون در نظر گرفته شود.
- رعایت نکات ایمنی در هنگام انجام کار ضروری می باشد.
- خیساندن چرم برای فرم دهی الزامی می باشد.

جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	فرایندی ✓	تولیدی ✓
در این پروژه:		
• زمان انجام فرایند حائز اهمیت	✓ می باشد.	✓ نمی باشد.
• رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	✓ می باشد.	✓ نمی باشد.
• مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	✓ می باشد.	✓ نمی باشد.
• ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	✓ می باشد.	✓ نمی باشد.
• رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	✓ می باشد.	✓ نمی باشد.
• ...		

جدول ۸- نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت		در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
۲۵ درصد از کل بارم کم می شود.	۱۲,۵ درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱ درصد از کل بارم کم می شود				

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار برش، الزامیست.
- ۲- مدیریت زمان و مواد مصرف را مد نظر داشته باشید.
- ۳- اخلاق و گفتار و کردار شما در حین اجرای آزمون مهم می باشد.
- ۴- استفاده از روپوش کار الزامیست.
- ۵- محصول نهایی مورد ارزیابی قرار میگیرد.
- ۶- بافت دستبند باید در حالت سر و ته بسته اجرا شود

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- نمره هر ایتیم در زمان اجرا ثبت گردد.
- ۲- مدیریت زمان ارزیابی گردد.
- ۳- مدیریت مواد مصرفی ارزیابی گردد.
- ۴- نوع طبیعی یا مصنوعی بودن چرم مهم است و ضخامت با توجه به نمونه آزمون در نظر گرفته شود.
- ۵- خیساندن چرم برای فرم دهی گلبرگها الزامیست.
- ۶- لب سوزی گلبرگها بدرستی انجام شود.
- ۷- بافت دستبند باید در حالت سر و ته بسته اجرا شود

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس		بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایسته تگی ۱	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
کیفی	کمی						
*		۶	۲۰	کشیدن الگو روی کاغذ شطرنجی	۱	رسم طرح	مرحله اول
*		۱۰	۲۰	برش الگو با ابزار مناسب	۲	الگو برداری و رسم الگو	مرحله دوم
	*	۲	-	رعایت ایمنی و بهداشت هنگام استفاده از ابزار برش			
*		۳	۱۰	انتقال الگوی کاغذی روی قدک یا پلک.	۳	تهیه و آماده سازی شابلون	مرحله سوم
*		۳	۱۵	برش شابلون			
*		۴	۱۰	قراردادن شابلون روی چرم	۴	انتقال الگو و انتقال شابلون روی چرم	مرحله چهارم
*		۵	۱۰	علامت گذاری اطراف شابلون روی چرم با خودکار مخصوص			
*		۱۶	۳۰	برش قطعات چرم	۵	برش چرم	مرحله پنجم
*		۳	۱۵	خیساندن قطعات برش خورده	۶	تزیین و پرداخت روی کار	مرحله ششم
*		۷	۲۰	فرم دهی قطعات برش خورده			
*		۶	۲۰	فرم دهی گلبرگها با لب سوزی			
*		۵	۱۰	نصب دکمه چهار پارچه دستبند	۷	استفاده و بکارگیری از یراق الات مرتبط	مرحله هفتم
*		۴	۱۰	مونتاژ گلبرگهای گل	۸	اتصال قطعات آماده شده ب یکدیگر	مرحله هشتم
*		۶.۵	۲۰	اتصال گلها روی زمینه کار			
*		۵	۱۵	نصب حلقه اویز گل	۹	نصب قفل و دکمه	مرحله نهم
*		۵	۱۵	خلاقیت در بسته بندی برای ارایه به بازار فروش	۱۰	بسته بندی زیورالات چرم	مرحله دهم

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز کار	۱۰۰*۲۰۰ سانت	۱	عدد	*		
۲	صندلی	کارگاهی	۱	دستگاه	*		
۳	دستگاه دکمه زن	دستی	۱	دستگاه	*		
۴	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	
۵	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	تخته کار	پلاستیک فشرده	۱	عدد		*	
۲	مشته	فولادی	۱	عدد		*	
۳	سنبه	فولادی	۱	عدد		*	
۴	قیچی چرم	فلزی	۱	عدد		*	
۵	کاتر	کوچک	۱	عدد		*	
۶	خط کش	فلزی	۱	عدد		*	
۷	سوزن	کوبلن	۱	عدد		*	
۸	دم لول	فلزی	۱	عدد		*	
۹	مداد و پاک کن		۱	عدد		*	
۱۰	فندک	معمولی	۱	عدد		*	
۱۱	اتوی گل سازی	سر گرد	۱	سری		*	

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیسی حوزه سنجش، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف بکارگیری ابزار و یراق الات	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	طبیعی مناسب	۱	فوت	۴۰۰۰۰ ۰		*	
۲	حلقه اویز	فلزی	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۳	چسب	اهن	۱	تیوپ	۱۵۰۰۰۰		*	
۴	نخ	موم زده	۱	m	۷۰۰۰		*	
۵	خودکار	ژله ای	۱	عدد	۳۰۰۰۰		*	
۶	کرپ		۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۷ یراق مقواپرچ	دکمه چهار پارچه	متوسط	۱	ادکمه یا مگجفت	۲۰۰۰۰		*	
				شطرنجی				
۸	پرچ زیر و رو	کوچک	۱	جفت	۱۰۰۰۰		*	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب		
		طیف							
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱			
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰	موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل									

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی "مامانی"

گروه شغلی : صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و...)

عنوان استاندارد : سازنده زیور آلات سفالی

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱/۷۳۰

زمان آزمون : ۷ ساعت

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی(سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یار محمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		کارشناسی ارشد	۲۰ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
۲		مهندسی مواد- سرامیکی	۱۵ سال	آدرس :
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه :
۳		مهندسی مواد- سرامیکی	۱۵ سال	آدرس :
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه :

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی :

خوشه : خدمات گروه: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و...)

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری
سازنده زیور آلات سفالی	۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱	۳۱	تئوری
		۸۴	عملی
		-	پروژه
		-	کارورزی

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	طراحی مقدماتی	۷	۳۰	۳۷
۲	انتخاب گل	۳	۳	۶
۳	ساخت خشت گلی	۳	۷	۱۰
۴	انتقال و اجرای طرح روی خشت مناسب	۵	۱۷	۳۲
۶	آماده سازی قطعات	۱	۵	۶
۷	تهیه قالب مناسب جهت تکثیر	۲	۶	۸
۸	خشک کردن و پخت قطعات	۱	۶	۷
۹	رنگ کردن قطعات	۲	۵	۷
۱۰	اتصال قطعات و بسته بندی	۷	۵	۱۲
	جمع کل	۳۱	۸۴	۱۱۵

جدول ۴ - فهرست استاندارد ارزشیابی

ردیف	عناوین مراحل کار	معیار عملکرد
۱		
۲		
۳		
۴		
۶		

جدول ۵ - نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده محترم از شما انتظار می رود در مدت ۸ ساعت و ۳۰ دقیقه مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به پروژه اقدام نمایید.



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت می باشد:

- | | |
|---|--|
| ۱. طراحی قطعه با تمامی جزئیات | ۶. خشک کردن قطعه |
| ۲. استفاده از گل مناسب و رز داده شده | ۷. رنگ آمیزی و اتصال یراق آلات |
| ۳. رعایت تمامی نکات ایمنی در استفاده از ابزار | ۸. خلاقیت و ابتکار در بسته بندی |
| ۴. ساخت خشت مناسب | ۹. استفاده از قالب های گچی یا چوبی به دلخواه می باشد |
| ۵. انتقال مناسب طرح و اجرای کامل نقشه با جزئیات | ۱۰. رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار |

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
فرایندی	تولیدی
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
در این پروژه:	
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت (۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم (۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت (۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه (۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی (۶) ...	می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/> می‌باشد. <input type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/> می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/> می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت			در صورت عدم رعایت	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۵،۸ درصد از کل بارم کم می شود			زمان بندی در اجرای مراحل کاری	
	۵ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- در صورت حساسیت پوستیبه خاک رس به آزمونگر اطلاع داده شود</p> <p>۲- رعایت نکات ایمنی و بهداشتی الزامی می باشد</p> <p>۳- استفاده از لباس کار مناسب</p> <p>۴- رعایت اخلاق حرفه ای</p> <p>۵- مدیریت مواد مصرفی.</p> <p>۶- ابتکار و فعالیت فردی</p> <p>۷- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات</p>

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- پس از اتمام هر مرحله از کار نسبت به ثبت نمره اقدام شود</p> <p>۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود</p> <p>۳- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی نمره کسر شود</p> <p>۴- نتیجه ی کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است</p> <p>۵- نقشه ی کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قزار گیرد</p>
--

توالی فرایند کار ی	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس	
						کیفی	کمی

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	اکسترودر	مخزن خلاء دار	۱	دستگاه		✓	به ازای همه آزمون شوندگان
۲	میز حساب کار	۸۰*۵۰*۹۰	۳	عدد		✓	به ازای هر ۴ نفر
۳	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد	✓	✓	
۴	جعبه ی کمک های اولیه	کامل	۱	عدد		✓	به ازای همه آزمون شوندگان
۵	کپسول آتش نشانی	۶	۱	کیلوگرم		✓	
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قالب چوبی و گچی	۱۵*۱۵	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۲	قلموی	۳ و ...	۱	"			"
۳	وردنه	کوچک	۱	"			"
۴	ابزار کاهنده	فلزی	۱	"			
۵	سمباده نرم	کاغذی	۱	برگ			
۶	گونیا	پلاستیکی	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۷	زیرکار	چوبی	۱	"			
۸	دم باریک	مینیا توری	۱	"			"

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	۱*۲۵	۱	عدد	۵۰۰۰۰		✓	
۲	قفل و زنجیر و یراق آلات	طلایی یا نقره ای	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰		✓	
۳	رنگ اکریلیک	آبی و سبز و قرمز	۱	پمپ	۲۵۰۰۰۰		✓	به ازای هر ۴ نفر

۴	گل سفالگری	رس	۱	کیلوگرم	۵۰۰۰۰	✓	
۵	لویی	-	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	✓	به ازای هر ۱۵ نفر
۶	گچ	درجه ۱	۲	کیلوگرم	۳۰۰۰۰	✓	
۷	خودکار	آبی یا مشکی	۱	عدد	۷۰۰۰۰	✓	

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					طیف			
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه	نمره داوطلب			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحث کار می کند								
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد								
۵		خوبشستن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل										

ناظر آزمون
 نام و نام خانوادگی و امضاء :

آزمونگر دوم
 نام و نام خانوادگی و امضاء :

آزمونگر اول
 نام و نام خانوادگی و امضاء :

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی "مامانی"

گروه شغلی : صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و...)

عنوان استاندارد : سازنده زیور آلات زینتی

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱/۷۳۶

زمان آزمون : ۸ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمة عرب یار محمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		کارشناسی ارشد	۲۰ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		مهندسی مواد- سرامیکی	۱۵ سال	آدرس :

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی :

خوشه : خدمات گروه: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و...)

تئوری	عملی	پروژه	کارورزی	کد استاندارد:	نام استاندارد
۳۱	۸۴	-	-	۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱	سازنده زیور آلات سفالی

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	طراحی مقدماتی	۷	۳۰	۳۷
۲	انتخاب گل	۳	۳	۶
۳	ساخت خشت گلی	۳	۷	۱۰
۴	انتقال و اجرای طرح روی خشت مناسب	۵	۱۷	۳۲
۶	آماده سازی قطعات	۱	۵	۶
۷	تهیه قالب مناسب جهت تکثیر	۲	۶	۸
۸	خشک کردن و پخت قطعات	۱	۶	۷
۹	رنگ کردن قطعات	۲	۵	۷
۱۰	اتصال قطعات و بسته بندی	۷	۵	۱۲
جمع کل		۳۱	۸۴	۱۱۵

جدول ۵ - نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده محترم از شما انتظار می رود در مدت ۸ ساعت و ۳۰ دقیقه مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به پروژه اقدام نمایید.



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت می باشد:

- | | |
|---|--|
| ۱. طراحی قطعه با تمامی جزئیات | ۶. خشک کردن قطعه |
| ۲. استفاده از گل مناسب و رز داده شده | ۷. رنگ آمیزی و اتصال یراق آلات |
| ۳. رعایت تمامی نکات ایمنی در استفاده از ابزار | ۸. خلاقیت و ابتکار در بسته بندی |
| ۴. ساخت خشت مناسب | ۹. استفاده از قالب های گچی یا چوبی به دلخواه می باشد |
| ۵. انتقال مناسب طرح و اجرای کامل نقشه با جزئیات | ۱۰. رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار |



جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
فرایندی	تولیدی
در این پروژه:	
۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>
۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	می‌باشد. <input type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/>
۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>
۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>
۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>
۶) ...	

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت			در صورت عدم رعایت زمان اجرای فرایند	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۵،۸ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
	۵ درصد از کل بارم کم می شود				

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- در صورت حساسیت پوستیبه خاک رس به آزمونگر اطلاع داده شود</p> <p>۲- رعایت نکات ایمنی و بهداشتی الزامی می باشد</p> <p>۳- استفاده از لباس کار مناسب</p> <p>۴- رعایت اخلاق حرفه ای</p> <p>۵- مدیریت مواد مصرفی.</p> <p>۶- ابتکار و فعالیت فردی</p> <p>۷- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات</p>

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- پس از اتمام هر مرحله از کار نسبت به ثبت نمره اقدام شود</p> <p>۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود</p> <p>۳- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی نمره کسر شود</p> <p>۴- نتیجه ی کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است</p> <p>۵- نقشه ی کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قرار گیرد</p>
--



جدول ۱۱ – فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

توالی فرایندکار ی	عنوان فعالیت(عناصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار – دقیقه	بارم	مقیاس	
						کی	کیفی
مرحله اول		۱	طراحی ساده اولیه قطعه مورد نظر	۱۵	۹/۵	✓	
			قرنیه سازی صحیح طرح	۳۵	۱۲/۵	✓	
			اجرای صحیح طرح و ایجاد حجم روی کاغذ	۳۵	۱۱/۵	✓	
۲	تشخیص گل مناسب و آماده سازی آن	۲	بکار گیری گل رس مناسب	۱۵	۱/۵	✓	
			اجرای صحیح ورز دادن و آماده سازی گل رس	۱۵	۲	✓	
۳	آماده سازی خشت مناسب مطابق با حجم و اندازه کار	۳	تشخیص مناسب اندازه قالب فرم دهی خشت	۵	۲	✓	
			شکل دهی در قالب گچی یا چوبی	۱۵	۶	✓	
۴	انتقال طرح روی خشت و اجرای صحیح طرح روی آن	۴	بکار گیری صحیح ابزار و وسایل انتقال طرح	۵	۱	✓	
			اجرای صحیح افزودن، برجسته کردن، کندن و کاستن گل	۱۲۰	۱۴/۵	✓	
			عملکرد مناسب پرداخت قطعه	۱۰	۱	✓	
			ایجاد بافت مناسب	-	۱/۵	✓	
			رعایت ایمنی و بهداشت در هنگام استفاده از ابزار	-	۱/۵	✓	
۵	آماده سازی قطعه جهت نصب اتصالات	۵	بکار گیری ابزار مناسب جهت سوراخ کاری	۵	۱	✓	
			سوراخ کردن قطعه و آماده سازی آن جهت نصب یراق آلات	۱۵	۳/۵	✓	
			رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار سوراخ کاری	-	۱	✓	
۶	ساخت قالب گچی	۶	بکار گیری ماده مناسب جهت قالب گیری	۱۵	۱/۵	✓	
			اجرای صحیح قالب گیری قطعه	۶۰	۵/۵	✓	
۷	خشک کردن قطعه	۷	تشخیص روش مناسب خشک کردن	۵	۲	✓	
			اجرای صحیح و پرداخت قطعه	۳۰	۵	✓	
۸	رنگ آمیزی قطعه	۸	تشخیص مواد مناسب رنگ آمیزی	۵	۱	✓	
			اجرای صحیح رنگ آمیزی	۲۰	۴/۵	✓	
۹	اتصال یراق آلات و بسته بندی	۹	تشخیص یراق آلات مناسب برای زیور آلات	۵	۱	✓	
			بکار گیری صحیح یراق آلات و نصب آن	۳۰	۳/۵	✓	
			خلاقیت در بسته بندی	۲۰	۱	✓	

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	اکسترودر	مخزن خلاء دار	۱	دستگاه		✓	به ازای همه آزمون شوندهگان
۲	میز حساب کار	۹۰*۵۰*۸۰	۳	عدد		✓	به ازای هر ۴ نفر
۳	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد	✓	✓	
۴	جعبه ی کمک های اولیه	کامل	۱	عدد		✓	به ازای همه آزمون شوندهگان
۵	کپسول آتش نشانی	۶	۱	کیلوگرم		✓	
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قالب چوبی و گچی	۱۵*۱۵	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۲	قلموی	۳ و...	۱	"			"
۳	وردنه	کوچک	۱	"			"
۴	ابزار کاهنده	فلزی	۱	"			
۵	سمباده نرم	کاغذی	۱	برگ			
۶	گونیا	پلاستیکی	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۷	زیرکار	چوبی	۱	"			
۸	دم باریک	مینیا توری	۱	"			"

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	۱*۲۵	۱	عدد	۵۰۰۰۰		✓	
۲	قفل و زنجیر و یراق آلات	طلایی یا نقره ای	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰		✓	
۳	رنگ اکریلیک	آبی و سبز و قرمز	۱	پمپ	۲۵۰۰۰۰		✓	به ازای هر ۴ نفر
۴	گل سفالگری	رس	۱	کیلوگرم	۵۰۰۰۰		✓	
۵	لویی	-	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰		✓	به ازای هر ۱۵ نفر
۶	گچ	درجه ۱	۲	کیلوگرم	۳۰۰۰۰		✓	
۷	خودکار	آبی یا مشکی	۱	عدد	۷۰۰۰۰	✓		

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی "مامانی"

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

عنوان استاندارد: سازنده زیور آلات سفالی

کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱/۷۲۸

زمان آزمون: ۷ ساعت

تاریخ تدوین پروژه آزمون: ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یار محمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		کارشناسی ارشد	۲۰ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
۲		مهندسی مواد- سرامیکی	۱۵ سال	آدرس :
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه :
۳		مهندسی مواد- سرامیکی	۱۵ سال	آدرس :
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه :
		مهندسی مواد- سرامیکی	۱۵ سال	آدرس :
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه :

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی :

خوشه : خدمات گروه: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و...)

۳۱	تئوری	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد	
			۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱	سازنده زیور آلات سفالی	
			۸۴	عملی	
			-	پروژه	
-	کارورزی				

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

میزان ساعت آموزش			عناوین شایستگی / توانایی	ردیف
جمع	عملی	تئوری		
۳۷	۳۰	۷	طراحی مقدماتی	۱
۶	۳	۳	انتخاب گل	۲
۱۰	۷	۳	ساخت خشت گلی	۳
۳۲	۱۷	۵	انتقال و اجرای طرح روی خشت مناسب	۴
۶	۵	۱	آماده سازی قطعات	۶
۸	۶	۲	تهیه قالب مناسب جهت تکثیر	۷
۷	۶	۱	خشک کردن و پخت قطعات	۸
۷	۵	۲	رنگ کردن قطعات	۹
۱۲	۵	۷	اتصال قطعات و بسته بندی	۱۰
۱۱۵	۸۴	۳۱	جمع کل	

جدول ۴ - فهرست استاندارد ارزشیابی

معیار عملکرد	عناوین مراحل کار	ردیف
		۱
		۲
		۳
		۴
		۶

جدول ۵ - نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده محترم از شما انتظار می رود در مدت ۸ ساعت و ۳۰ دقیقه مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به پروژه اقدام نمایید.



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت می باشد:

- | | |
|---|--|
| ۱. طراحی قطعه با تمامی جزئیات | ۶. خشک کردن قطعه |
| ۲. استفاده از گل مناسب و رز داده شده | ۷. رنگ آمیزی و اتصال یراق آلات |
| ۳. رعایت تمامی نکات ایمنی در استفاده از ابزار | ۸. خلاقیت و ابتکار در بسته بندی |
| ۴. ساخت خشت مناسب | ۹. استفاده از قالب های گچی یا چوبی به دلخواه می باشد |
| ۵. انتقال مناسب طرح و اجرای کامل نقشه با جزئیات | ۱۰. رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار |

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
فرایندی	تولیدی
در این پروژه:	
۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	می‌باشد. <input type="checkbox"/> نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>
۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	می‌باشد. <input type="checkbox"/> نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>
۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	می‌باشد. <input type="checkbox"/> نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>
۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	می‌باشد. <input type="checkbox"/> نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>
۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	می‌باشد. <input type="checkbox"/> نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>
۶) ...	

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت			در صورت عدم رعایت	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می‌شود.	۵،۸ درصد از کل بارم کم می‌شود			زمان بندی در اجرای مراحل کاری	
	۵ درصد از کل بارم کم می‌شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- در صورت حساسیت پوستیبه خاک رس به آزمونگر اطلاع داده شود</p> <p>۲- رعایت نکات ایمنی و بهداشتی الزامی می‌باشد</p> <p>۳- استفاده از لباس کار مناسب</p> <p>۴- رعایت اخلاق حرفه ای</p> <p>۵- مدیریت مواد مصرفی.</p> <p>۶- ابتکار و فعالیت فردی</p> <p>۷- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات</p>

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- پس از اتمام هر مرحله از کار نسبت به ثبت نمره اقدام شود</p> <p>۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود</p> <p>۳- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی نمره کسر شود</p> <p>۴- نتیجه ی کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است</p> <p>۵- نقشه ی کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قزار گیرد</p>
--

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

توالی فرایند کار	عنوان فعالیت (عناصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	مقیاس	
					بارم	کیفی / کمی
مرحله اول		۱	طراحی ساده اولیه قطعه مورد نظر	۱۵	۹/۵	✓
			قرنیه سازی صحیح طرح	۳۵	۱۲/۵	✓
			اجرای صحیح طرح و ایجاد حجم روی کاغذ	۳۵	۱۱/۵	✓
۲	تشخیص گل مناسب و آماده سازی آن	۲	بکارگیری گل رس مناسب	۱۵	۱/۵	✓
			اجرای صحیح ورز دادن و آماده سازی گل رس	۱۵	۲	✓
۳	آماده سازی خشت مناسب مطابق با حجم و اندازه کار	۳	تشخیص مناسب اندازه قالب فرم دهی خشت	۵	۲	✓
			شکل دهی در قالب گچی یا چوبی	۱۵	۶	✓
۴	انتقال طرح روی خشت و اجرای صحیح طرح روی آن	۴	بکارگیری صحیح ابزار و وسایل انتقال طرح	۵	۱	✓
			اجرای صحیح افزودن، برجسته کردن، کندن و کاستن گل	۱۲۰	۱۴/۵	✓
			عملکرد مناسب پرداخت قطعه	۱۰	۱	✓
			ایجاد بافت مناسب	-	۱/۵	✓
			رعایت ایمنی و بهداشت در هنگام استفاده از ابزار	-	۱/۵	✓
۵	آماده سازی قطعه جهت نصب اتصالات	۵	بکارگیری ابزار مناسب جهت سوراخ کاری	۵	۱	✓
			سوراخ کردن قطعه و آماده سازی آن جهت نصب یراق آلات	۱۵	۳/۵	✓
			رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار سوراخ کاری	-	۱	✓
۶	ساخت قالب گچی	۶	بکارگیری ماده مناسب جهت قالب گیری	۱۵	۱/۵	✓
			اجرای صحیح قالب گیری قطعه	۶۰	۵/۵	✓
۷	خشک کردن قطعه	۷	تشخیص روش مناسب خشک کردن	۵	۲	✓
			اجرای صحیح و پرداخت قطعه	۳۰	۵	✓
۸	رنگ آمیزی قطعه	۸	تشخیص مواد مناسب رنگ آمیزی	۵	۱	✓
			اجرای صحیح رنگ آمیزی	۲۰	۴/۵	✓
۹	اتصال یراق آلات و بسته بندی	۹	تشخیص یراق آلات مناسب برای زیور آلات	۵	۱	✓
			بکارگیری صحیح یراق آلات و نصب آن	۳۰	۳/۵	✓
			خلاقیت در بسته بندی	۲۰	۱	✓

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	اکسترودر	مخزن خلاء دار	۱	دستگاه		✓	به ازای همه آزمون شوندهگان
۲	میز حساب کار	۹۰*۵۰*۸۰	۳	عدد		✓	به ازای هر ۴ نفر
۳	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد	✓	✓	
۴	جعبه ی کمک های اولیه	کامل	۱	عدد		✓	به ازای همه آزمون شوندهگان
۵	کپسول آتش نشانی	۶	۱	کیلوگرم		✓	
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قالب چوبی و گچی	۱۵*۱۵	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۲	قلموی	۳ و ...	۱	"			"
۳	وردنه	کوچک	۱	"			"
۴	ابزار کاهنده	فلزی	۱	"			
۵	سمباده نرم	کاغذی	۱	برگ			
۶	گونیا	پلاستیکی	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۷	زیرکار	چوبی	۱	"			
۸	دم باریک	مینیا توری	۱	"			"

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	۱*۲۵	۱	عدد	۵۰۰۰۰		✓	
۲	قفل و زنجیر و یراق آلات	طلایی یا نقره ای	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰		✓	
۳	رنگ اکریلیک	آبی و سبز و قرمز	۱	پمپ	۲۵۰۰۰۰		✓	به ازای هر ۴ نفر
۴	گل سفالگری	رس	۱	کیلوگرم	۵۰۰۰۰		✓	
۵	لوبی	-	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰		✓	به ازای هر ۱۵ نفر
۶	گچ	درجه ۱	۲	کیلوگرم	۳۰۰۰۰		✓	
۷	خودکار	آبی یا مشکی	۱	عدد	۷۰۰۰۰	✓		

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف	
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱			
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خوابیدن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی "مامانی"

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

عنوان استاندارد: سازنده زیور آلات زینتی

کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱ / ۷۲۹

زمان آزمون: ۷ ساعت

تاریخ تدوین پروژه آزمون: ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یار محمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		کارشناسی ارشد	۲۰ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
۲		مهندسی مواد - سرامیکی	۱۵ سال	آدرس :
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه :
۳		مهندسی مواد - سرامیکی	۱۵ سال	آدرس :
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه :
		مهندسی مواد - سرامیکی	۱۵ سال	آدرس :
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه :

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی :

خوشه : خدمات گروه: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و...)

تئوری	عملی	پروژه	کارورزی	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
۳۱	۸۴	-	-		۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱	سازنده زیور آلات سفالی

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	طراحی مقدماتی	۷	۳۰	۳۷
۲	انتخاب گل	۳	۳	۶
۳	ساخت خشت گلی	۳	۷	۱۰
۴	انتقال و اجرای طرح روی خشت مناسب	۵	۱۷	۳۲
۶	آماده سازی قطعات	۱	۵	۶
۷	تهیه قالب مناسب جهت تکثیر	۲	۶	۸
۸	خشک کردن و پخت قطعات	۱	۶	۷
۹	رنگ کردن قطعات	۲	۵	۷
۱۰	اتصال قطعات و بسته بندی	۷	۵	۱۲
	جمع کل	۳۱	۸۴	۱۱۵

جدول ۴ - فهرست استاندارد ارزشیابی

ردیف	عناوین مراحل کار	معیار عملکرد
۱		
۲		
۳		
۴		
۶		

جدول ۵ - نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده محترم از شما انتظار می رود در مدت ۸ ساعت و ۳۰ دقیقه مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به پروژه اقدام نمایید.



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت می باشد:

- | | |
|---|--|
| ۱. طراحی قطعه با تمامی جزئیات | ۶. خشک کردن قطعه |
| ۲. استفاده از گل مناسب ورز داده شده | ۷. رنگ آمیزی و اتصال یراق آلات |
| ۳. رعایت تمامی نکات ایمنی در استفاده از ابزار | ۸. خلاقیت و ابتکار در بسته بندی |
| ۴. ساخت خشت مناسب | ۹. استفاده از قالب های گچی یا چوبی به دلخواه می باشد |
| ۵. انتقال مناسب طرح و اجرای کامل نقشه با جزئیات | ۱۰. رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار |

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
فرایندی	تولیدی
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
در این پروژه:	
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت (۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم (۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت (۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه (۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی (۶) ...	می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/> می‌باشد. <input type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/> می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/> می‌باشد. <input checked="" type="checkbox"/> / نمی‌باشد. <input type="checkbox"/>

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت			در صورت عدم رعایت	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۵،۸ درصد از کل بارم کم می شود			زمان بندی در اجرای مراحل کاری	
	۵ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- در صورت حساسیت پوستیبه خاک رس به آزمونگر اطلاع داده شود</p> <p>۲- رعایت نکات ایمنی و بهداشتی الزامی می باشد</p> <p>۳- استفاده از لباس کار مناسب</p> <p>۴- رعایت اخلاق حرفه ای</p> <p>۵- مدیریت مواد مصرفی.</p> <p>۶- ابتکار و فعالیت فردی</p> <p>۷- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات</p>

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- پس از اتمام هر مرحله از کار نسبت به ثبت نمره اقدام شود</p> <p>۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود</p> <p>۳- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی نمره کسر شود</p> <p>۴- نتیجه ی کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است</p> <p>۵- نقشه ی کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قزار گیرد</p>
--

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

توالی فرایند کار	عنوان فعالیت (عناصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	مقیاس	
					بارم	کیفی / کمی
مرحله اول		۱	طراحی ساده اولیه قطعه مورد نظر	۱۵	۹/۵	✓
			قرنیه سازی صحیح طرح	۳۵	۱۲/۵	✓
			اجرای صحیح طرح و ایجاد حجم روی کاغذ	۳۵	۱۱/۵	✓
۲	تشخیص گل مناسب و آماده سازی آن	۲	بکارگیری گل رس مناسب	۱۵	۱/۵	✓
			اجرای صحیح ورز دادن و آماده سازی گل رس	۱۵	۲	✓
۳	آماده سازی خشت مناسب مطابق با حجم و اندازه کار	۳	تشخیص مناسب اندازه قالب فرم دهی خشت	۵	۲	✓
			شکل دهی در قالب گچی یا چوبی	۱۵	۶	✓
۴	انتقال طرح روی خشت و اجرای صحیح طرح روی آن	۴	بکارگیری صحیح ابزار و وسایل انتقال طرح	۵	۱	✓
			اجرای صحیح افزودن، برجسته کردن، کندن و کاستن گل	۱۲۰	۱۴/۵	✓
			عملکرد مناسب پرداخت قطعه	۱۰	۱	✓
			ایجاد بافت مناسب	-	۱/۵	✓
			رعایت ایمنی و بهداشت در هنگام استفاده از ابزار	-	۱/۵	✓
۵	آماده سازی قطعه جهت نصب اتصالات	۵	بکارگیری ابزار مناسب جهت سوراخ کاری	۵	۱	✓
			سوراخ کردن قطعه و آماده سازی آن جهت نصب یراق آلات	۱۵	۳/۵	✓
			رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار سوراخ کاری	-	۱	✓
۶	ساخت قالب گچی	۶	بکارگیری ماده مناسب جهت قالب گیری	۱۵	۱/۵	✓
			اجرای صحیح قالب گیری قطعه	۶۰	۵/۵	✓
۷	خشک کردن قطعه	۷	تشخیص روش مناسب خشک کردن	۵	۲	✓
			اجرای صحیح و پرداخت قطعه	۳۰	۵	✓
۸	رنگ آمیزی قطعه	۸	تشخیص مواد مناسب رنگ آمیزی	۵	۱	✓
			اجرای صحیح رنگ آمیزی	۲۰	۴/۵	✓
۹	اتصال یراق آلات و بسته بندی	۹	تشخیص یراق آلات مناسب برای زیور آلات	۵	۱	✓
			بکارگیری صحیح یراق آلات و نصب آن	۳۰	۳/۵	✓
			خلاقیت در بسته بندی	۲۰	۱	✓

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	اکسترودر	مخزن خلاء دار	۱	دستگاه		✓	به ازای همه آزمون شوندگان
۲	میز حساب کار	۹۰*۵۰*۸۰	۳	عدد		✓	به ازای هر ۴ نفر
۳	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد	✓	✓	
۴	جعبه ی کمک های اولیه	کامل	۱	عدد		✓	به ازای همه آزمون شوندگان
۵	کپسول آتش نشانی	۶	۱	کیلوگرم		✓	
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قالب چوبی و گچی	۱۵*۱۵	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۲	قلموی	۳ و ...	۱	"			"
۳	وردنه	کوچک	۱	"			"
۴	ابزار کاهنده	فلزی	۱	"			
۵	سمباده نرم	کاغذی	۱	برگ			
۶	گونیا	پلاستیکی	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۷	زیرکار	چوبی	۱	"			
۸	دم باریک	مینیا توری	۱	"			"

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	۱*۲۵	۱	عدد	۵۰۰۰۰		✓	
۲	قفل و زنجیر و یراق آلات	طلایی یا نقره ای	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰		✓	
۳	رنگ اکریلیک	آبی و سبز و قرمز	۱	پمپ	۲۵۰۰۰۰		✓	به ازای هر ۴ نفر
۴	گل سفالگری	رس	۱	کیلوگرم	۵۰۰۰۰		✓	
۵	لوبی	-	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰		✓	به ازای هر ۱۵ نفر
۶	گچ	درجه ۱	۲	کیلوگرم	۳۰۰۰۰		✓	
۷	خودکار	آبی یا مشکی	۱	عدد	۷۰۰۰۰	✓		

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف	
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱			
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خوبیستن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مابانی "

گروه شغلی : صنایع دستی

عنوان استاندارد : سازنده تولیدات تلفیقی چوب و چرم

کد استاندارد : ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱/۷۳۴

زمان آزمون : ۷ ساعت ۰۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	انیس غلامعلی قیطافی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۵۱۳۷۲۶۶۶۶۱
		کارشناسی ارشد	۱۳ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۵۱۲۴۴۸۳۲
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: a.ghitaghi@ya
		صنایع دستی	۳ سال	آدرس:
۲	فربا ذوالقرنین	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۲۱۷۷۸۸۱۷۴۵
		کارشناسی	۱۸ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۴۹۳۷۴۱
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		مدیریت، صنایع چوب	۲۲ سال	آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی ■ / استاندارد شایستگی:

خوشه: فرهنگ و هنر گروه: صنایع دستی

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی
سازنده تولیدات تلفیقی چوب و چرم	۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱	۲۳	۰	۰

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	به کارگیری ابزار و وسایل کار	۲	۳	۵
۲	آماده سازی مواد مصرفی	۳	۳	۶
۳	برش چوب و ساخت جعبه	۳	۱۵	۱۸
۴	کار با وسایل چرم	۵	۱۳	۱۸
۵	دوخت چرم	۱	۵	۶
۶	مونتاز طرح های چوبی روی کیف	۲	۵	۷
۷	دوخت و مونتاز کیف های کوچک	۲	۲۵	۲۷
۸	دوخت و مونتاز کیف های بزرگ	۳	-	۳
۹	نصب یراق آلات و قفل	۲	۳	۵
۱۰				
	جمع کل	۲۳	۷۲	۹۵

جدول ۴ - فهرست استاندارد ارزشیابی

ردیف	عناوین مراحل کار	معیار عملکرد
۱		
۲		
۳		
۴		
۶		

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون شونده گرامی؛ بر اساس آنچه در استاندارد، آموزش دیده اید انتظار می رود یک کیف کوچک با طبله های چوبی و بدنه چرمی به ابعاد ۸*۱۶ سانتی متر را در مدت زمان ۷ ساعت با اجرای کلیه ی مراحل اعم از برش کاری، پرداخت ، نصب یراق ، دوخت و مونتاژ مطابق تصویر انجام دهید.



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

۱. استفاده از انواع چوب مناسب بلامانع است
۲. استفاده از هر نوع چرم با هر رنگ متناسب با کار بلامانع است
۳. بجای یراق آلات فلزی می توانید با خلایق خود از چوب و چرم کمک بگیرید
۴. رعایت نکات ایمنی در حین کار با ابزار آلات و تجهیزات مورد انتظار است
۵. با توجه به طبیعی بودن مواد مصرفی کمی تغییر در ابعاد و اندازه ها با نظر آزمون شونده بلامانع است
۶. انجام حداقل یک نوع دوخت در اجرا الزامی است

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
فرایندی	تولیدی
در این پروژه:	
<p>۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت</p> <p>۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم</p> <p>۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت</p> <p>۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه</p> <p>۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی</p> <p>۶) نحوه ی کار با ابزارآلات و تسلط بر کار با آنها مورد اهمیت می باشد</p>	<p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>نمی باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>نمی باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>نمی باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>نمی باشد. <input type="checkbox"/></p>

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	-	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
۱۴ درصد از کل بارم کم می شود.	۷ درصد از کل بارم کم می شود	✓	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱. استفاده از انواع یراق آلات آزاد است</p>

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱. بررسی مرحله به مرحله کار آزمون شونده</p> <p>۲. توضیح در مورد آزمون به آزمون شونده</p>

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت (عناصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
*	۱	۳۰	تشخیص انواع چرم	۲	آماده سازی مواد مصرفی	مرحله اول
*			بکارگیری انواع نخ			
*			نحوه کار با چسب سراجی			
*			تشخیص صحیح انواع چوب			
*	۱۵/۵	۱۸۰	بکارگیری صحیح ابزار برش چوب	۳-۱	برشکاری	۲
*			بکارگیری صحیح ابزار برش چرم			
*			برشکاری صحیح قطعات چوبی			
*			برش کاری صحیح چرم			
*			بکارگیری سمباده مناسب			
*	۴/۵	۴۵	تشخیص آستر مناسب با چرم	۴-۲	آسترکشی	۳
*			روش صحیح چسب زدن برای آسترکشی			
*	۱۴/۵	۹۰	تشخیص انواع دوخت	۵-۴	دوخت	۴
*			اجرای صحیح دوخت مناسب با کار			
*			روش صحیح سنبه زدن			
*			روش صحیح سوراخ کاری چوب			
*	۲/۵	۱۵	انواع قفل و یراق آلات	۹	نصب یراق آلات	۵
*			نصب صحیح یراق آلات مناسب با کار			
*	۲۶/۵	۶۰	سوراخ کردن صحیح چوب	۷-۶	مونتاژ	۶
*			نحوه اتصال صحیح چوب به چرم			



توالی فرايندكار ی	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس	
						کمی	کیفی

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز کار مناسب	ارتفاع ۸۰ سانتی متر	۱	عدد	*	*	
۲	صندلی کارگاهی	بدون چرخ	۱	"	*	*	
۳	جعبه کمک های اولیه	استاندارد	۱	"	*	*	
۴	کپسول آتش نشانی	استاندارد	۱	"	*	*	
۵	دستگاه دکه زن	معمولی	۱	دستگاه	-	*	
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	سنجه	از ۰/۵ تا ۲	۱	عدد	-	*	
۲	مشته	فلزی استاندارد	۱	"	-	*	
۳	تخته کار	پلاستیکی استاندارد	۱	"	-	*	
۴	قیچی	مخصوص چرم	۱	"	-	*	

۵	قیچی	کاغذ	۱	"	-	*
۶	دسته کاتر	معمولی	۱	"	-	*
۷	سوزن	ویژه چرم دوزی	۲	"	-	*
۸	خطکش	فلزی ۳۰ یا ۵۰ سانت	۱	"	-	*
۹	گونیا	فلزی نجاری ۲۵ سانت	۱	"	-	*
۱۰	کمان اره مویی	لوله ای یا تسمه ای	۱	"	-	*

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ و مقوا	A4	۳	برگ			*	
۲	چسب	نواری یا کاغذی	۱	حلقه			*	
۳	چرم طبیعی	گاوی یا بز	۴	فوت (پا)			*	
۴	خودکار	ژله ای (نیوک)	۱	عدد		*	*	
۵	مداد	HB	۱	عدد			*	
۶	آستر	چرم مصنوعی/پارچه ای/سوزنی	۱	متر			*	
۷	نخ	موم زده	۱۰	متر			*	
۸	یراق آلات	فلزی	۲	عدد			*	
۹	تراش و پاک کن	معمولی	۱	عدد		*	*	
۱۰	چوب	گلابی/گردو/سنجد/...	۰/۵	کیلوگرم			*	یک نوع چوب به تشخیص آزمون شونده انتخاب شود
۱۱	چسب	چوب مشهد	۱۰۰	گرم			*	
۱۲	چسب	سراجی	۲۰۰	گرم			*	
۱۳	خودکار	معمولی	۱	عدد			*	
۱۴	تیغ کاتر	معمولی / شمشیری	۱	عدد			*	
۱۵	تیغ اره مویی	شماره ۲	۵	عدد			*	

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب		
		طیف							
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱			
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحث کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خوبشستن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از مواد مصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

عنوان استاندارد: سازنده تولیدات تلفیقی چوب و چرم

کد استاندارد ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱/۷۳۴



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

						موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد	۱۹
						موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.	۲۰
						جمع کل	

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مامانی "

گروه شغلی : صنایع دستی

عنوان استاندارد : سازنده تولیدات تلفیقی چوب و چرم

کد استاندارد : ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱/۷۳۵

زمان آزمون : ۷ ساعت ۰۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	انیس غلامعلی قیطافی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۵۱۳۷۲۶۶۶۶۱
		کارشناسی ارشد	۱۳ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۵۱۲۴۴۸۳۲
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: a.ghitaghi@ya
		صنایع دستی	۳ سال	آدرس:
۲	فربا ذوالقرنین	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۲۱۷۷۸۸۱۷۴۵
		کارشناسی	۱۸ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۴۹۳۷۴۱
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		مدیریت، صنایع چوب	۲۲ سال	آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی ■ / استاندارد شایستگی:

خوشه: فرهنگ و هنر گروه: صنایع دستی

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی
سازنده تولیدات تلفیقی چوب و چرم	۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱	۲۳	۷۲	۰
			۰	کارورزی

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	به کارگیری ابزار و وسایل کار	۲	۳	۵
۲	آماده سازی مواد مصرفی	۳	۳	۶
۳	برش چوب و ساخت جعبه	۳	۱۵	۱۸
۴	کار با وسایل چرم	۵	۱۳	۱۸
۵	دوخت چرم	۱	۵	۶
۶	مونتاز طرح های چوبی روی کیف	۲	۵	۷
۷	دوخت و مونتاز کیف های کوچک	۲	۲۵	۲۷
۸	دوخت و مونتاز کیف های بزرگ	۳	-	۳
۹	نصب یراق آلات و قفل	۲	۳	۵
۱۰				
	جمع کل	۲۳	۷۲	۹۵

جدول ۴ - فهرست استاندارد ارزشیابی

ردیف	عناوین مراحل کار	معیار عملکرد
۱		
۲		
۳		
۴		
۶		

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون شونده گرمی؛ بر اساس آنچه در استاندارد، آموزش دیده اید انتظار می رود یک کیف کوچک با طبله های چوبی و بدنه چرمی به ابعاد ۱۲*۲۳ سانتی متر را در مدت زمان ۷ ساعت با اجرای کلیه ی مراحل اعم از برش کاری، پرداخت ، نصب یراق ، دوخت و مونتاژ مطابق تصویر انجام دهید.



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

۱. استفاده از انواع چوب مناسب بلامانع است
۲. استفاده از هر نوع چرم با هر رنگ متناسب با کار بلامانع است
۳. بجای یراق آلات فلزی می‌توانید با خلاقیت خود از چوب و چرم کمک بگیرید
۴. رعایت نکات ایمنی در حین کار با ابزار آلات و تجهیزات مورد انتظار است
۵. با توجه به طبیعی بودن مواد مصرفی کمی تغییر در ابعاد و اندازه‌ها با نظر آزمون شونده بلامانع است
۶. انجام حداقل یک نوع دوخت در اجرا الزامی است
۷. طرح روی طبله کیف را با نظرو صلاحدید آزمونگر می‌توانید تغییر دهید

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:		فرایندی	تولیدی
در این پروژه:			
۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۶) نحوه ی کار با ابزارآلات و تسلط بر کار با آنها مورد اهمیت می باشد	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

جدول ۸ - نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	-	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
۱۴ درصد از کل بارم کم می شود.	۷ درصد از کل بارم کم می شود			
-	-	✓	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

عنوان استاندارد: سازنده تولیدات تلفیقی چوب و چرم

کد استاندارد ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱/۷۳۵



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

۱. استفاده از انواع یراق آلات آزاد است
۲. کمی تغییر در ابعاد و اندازه بنا به نظر آزمونگر مجاز است
۳. انتخاب رنگ چوب و چرم به دلخواه آزمون شونده می باشد
۴. رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در حین آزمون الزامی می باشد

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

۱. بررسی مرحله به مرحله کار آزمون شونده
۲. توضیح پروژه آزمون به آزمون شونده
۳. تأیید هویت آزمون شونده
۴. تأمین تجهیزات کارگاهی جهت آزمون عملی
۵. حصول اطمینان از رعایت موارد ایمنی و بهداشتی در محل آزمون
۶. حصول اطمینان از رعایت موارد ایمنی بهداشتی آزمون شونده

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (مسئله آزمون شونده)

توالی فرایندکاری	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریزفعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس	
						کمی	کیفی
مرحله اول	آماده سازی مواد مصرفی	۲	تشخیص انواع چرم	۳۰	۱	*	
			بکارگیری انواع نخ			*	
			نحوه کار با چسب سراجی			*	
			تشخیص صحیح انواع چوب			*	
۲	برشکاری	۳-۱	بکارگیری صحیح ابزار برش چوب	۱۸۰	۱۵/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار برش چرم			*	
			برشکاری صحیح قطعات چوبی			*	
			برش کاری صحیح چرم			*	
			بکارگیری سمباده مناسب			*	
۳	آسترکشی	۴-۲	تشخیص آستر مناسب با چرم	۴۵	۴/۵	*	
			روش صحیح چسب زدن برای آسترکشی			*	
۴	دوخت	۵-۴	تشخیص انواع دوخت	۹۰	۱۴/۵	*	
			اجرای صحیح دوخت متناسب با کار			*	
			روش صحیح سنبه زدن			*	
			روش صحیح سوراخ کاری چوب			*	
۵	نصب یراق آلات	۹	انواع قفل و یراق آلات	۱۵	۲/۵	*	
			نصب صحیح یراق آلات متناسب با کار			*	
۶	مونتاز	۷-۶	سوراخ کردن صحیح چوب	۶۰	۲۶/۵	*	
			نحوه اتصال صحیح چوب به چرم			*	

توالی فرابندکار ی	عنوان فعالیت(عناصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار- دقیقه	بارم	مقیاس	
						کمی	کیفی

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز کار مناسب	ارتفاع ۸۰ سانتی متر	۱	عدد	*	*	
۲	صندلی کارگاهی	بدون چرخ	۱	"	*	*	
۳	جعبه کمک های اولیه	استاندارد	۱	"	*	*	
۴	کپسول آتش نشانی	استاندارد	۱	"	*	*	
۵	دستگاه دکمه زن	معمولی	۱	دستگاه	-	*	
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	سنجه	از ۰/۵ تا ۲	۱	عدد	-	*	
۲	مشته	فلزی استاندارد	۱	"	-	*	
۳	تخته کار	پلاستیکی استاندارد	۱	"	-	*	
۴	قیچی	مخصوص چرم	۱	"	-	*	

۵	قیچی	کاغذ	۱	"	-	*
۶	دسته کاتر	معمولی	۱	"	-	*
۷	سوزن	ویژه چرم دوزی	۲	"	-	*
۸	خطکش	فلزی ۳۰ یا ۵۰ سانت	۱	"	-	*
۹	گونیا	فلزی نجاری ۲۵ سانت	۱	"	-	*
۱۰	کمان اره مویی	لوله ای یا تسمه ای	۱	"	-	*

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ و مقوا	A4	۳	برگ			*	
۲	چسب	نواری یا کاغذی	۱	حلقه			*	
۳	چرم طبیعی	گاوی یا بز	۴	فوت (پا)			*	
۴	خودکار	ژله ای (نیوک)	۱	عدد		*	*	
۵	مداد	HB	۱	عدد			*	
۶	آستر	چرم مصنوعی/پارچه ای/سوزنی	۱	متر			*	
۷	نخ	موم زده	۱۰	متر			*	
۸	یراق آلات	فلزی	۲	عدد			*	
۹	تراش و پاک کن	معمولی	۱	عدد		*	*	
۱۰	چوب	گلای/گردو/سنجد/...	۰/۵	کیلوگرم			*	یک نوع چوب به تشخیص آزمون شونده انتخاب شود
۱۱	چسب	چوب مشهد	۱۰۰	گرم			*	
۱۲	چسب	سراجی	۲۰۰	گرم			*	
۱۳	خودکار	معمولی	۱	عدد			*	
۱۴	تیغ کاتر	معمولی / شمشیری	۱	عدد			*	
۱۵	تیغ اره مویی	شماره ۲	۵	عدد			*	

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب		
		طیف							
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱			
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحث کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خوبشستن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از مواد مصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

عنوان استاندارد: سازنده تولیدات تلفیقی چوب و چرم

کد استاندارد ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۴۰۰۰۱/۷۳۵



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

						موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد	۱۹
						موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.	۲۰
						جمع کل	

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی « پایانی »

گروه شغلی : صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال)
عنوان استاندارد : سازنده تولیدات چرمی دست دوز
کد استاندارد : ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه : ۵۹۱ / ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

زمان آزمون ۱۰ ساعت ۶۰۰ (دقیقه)

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	انیسه عرب احمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۶۶
		کارشناسی	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۷۳۴۶۴۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: mahoora15@yahoo.com
۲		مدیریت بازرگانی	۳	ادرس: فنی و حرفه ای خواهران شاهرود
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه ایمیل :
۳		مدیریت بازرگانی	۳	ادرس: شاهرود
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه : ایمیل
۴		مدیریت بازرگانی	۳	ادرس: شاهرود
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه ایمیل :
				ادرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد ارزشیابی :

خوشه : صنعت گروه : صنایع دستی

۵۰	تئوری	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
۱۰۸	عملی		۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱	سازنده تولیدات چرمی دست دوز

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	بکارگیری و انتخاب چرم مرغوب	۹	۳	۱۲
۲	ترسیم و الگوسازی روبه و استر	۱۰	۲۰	۳۰
۳	بکارگیری ابزار و یراق الات	۵	۴	۹
۴	برش چرم	۶	۱۶	۲۲
۵	دوخت تولیدات کاربردی چرم	۴	۲۰	۲۴
۶	دوخت انواع تولیدات چرم	۲	۲۷	۲۹
۷	استر کشی تولیدات چرم	۵	۵	۱۰
۸	پرداخت و تکمیل نهایی تولیدات چرمی	۶	۵	۱۱
۹	بسته بندی، برند سازی، بازاریابی و فروش	۳	۸	۱۱
۱۰				
۱۱				
۱۲				
	جمع کل	۵۰	۱۰۸	۱۵۸

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)



آزمون‌شونده عزیز از شما انتظار می‌رود که کیف زنانه ارائه شده را در زمان ۱۰ ساعت اجرا و ارائه دهید

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

- پروژه در زمان مقرر شده تحویل گردد
- الگوی کار طبق نقشه کار طراحی شود
- لبه کار زیپ با عطف نصب شود
- یراق آلات بدرستی انتخاب و نصب شود
- نوع دوخت به دلخواه است
- خلاقیت به دلخواه از مون دهنده می باشد
- نوع طبیعی یا مصنوعی بودن چرم مهم نیست اما ضخامت با توجه به نمونه از مون در نظر گرفته شود
- رعایت نکات ایمنی در هنگام انجام کار ضروری می باشد.
- طبله دوطرف به درستی طراحی شود

جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:

فرایندی ✓
تولیدی ✓

در این پروژه:

- زمان انجام فرایند حائز اهمیت می باشد. ✓ نمی باشد. □
- رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم می باشد. ✓ نمی باشد. □
- مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت می باشد. ✓ نمی باشد. □
- ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه می باشد. ✓ نمی باشد. □
- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی می باشد. ✓ نمی باشد. □
- ...

جدول ۸- نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت		در صورت عدم رعایت زمان	زمان اجرای فرایند
۰ درصد از کل بارم کم می شود.	۵ درصد از کل بارم کم می شود		بندی در اجرای مراحل کاری	
۱ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- رعایت نکات ایمنی در هنگام کار و برش، توسط کارآموز انجام پذیرد
- ۲- از ابزار بدرستی استفاده شود
- ۳- مدیریت زمان را مد نظر داشته باشید
- ۴- در استفاده از مواد مصرفی دقت لازم بعمل آورید
- ۷- در صورت حساسیت به بوی چسب قبل از آزمون اطلاع دهید
- ۸- اخلاق و گفتار و کردار شما در حین اجرای آزمون مهم می باشد
- ۹- تکمیل کار در انتها مورد ارزیابی قرار خواهد گرفت
- ۱۰- انتخاب نوع چرم و رنگ در ایتم خلایقیت مورد ارزیابی قرار خواهد گرفت

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- در هنگام برش به طریقه قرار دادن الگو روی چرم و برش چرم و اجرای زیپ و انتخاب نوع دوخت و نصب یراق دقت شود
- ۲- نمره هر ایتم در زمان اجرا ثبت گردد
- ۳- مدیریت زمان ارزیابی گردد
- ۴- مدیریت مواد مصرفی ارزیابی گردد
- ۵- نوع طبیعی یا مصنوعی بودن چرم مهم نیست اما ضخامت با توجه به نمونه آزمون در نظر گرفته شود
- ۶- تکمیل کار در انتها ارزیابی گردد

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایسته تگیه ۱	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
	۲,۵	-	انتخاب چرم طبیعی یا مصنوعی با ضخامت مناسب	۱	انتخاب چرم	مرحله اول
*	۸,۵	۳۰	ترسیم الگو	۲	ترسیم و الگوسازی رویه و استر	مرحله دوم
*	۹	۳۰	برش الگو			
*	۱,۵	-	انتخاب شماره سنبه مناسب	۳	بکارگیری ابزار و یراق آلات	مرحله سوم
*	۲	-	بکارگیری یراق با توجه به طرح			
*	۹	۴۵	برش چرم با ابزار (قیچی ، کاتر، گزن)	۴	برش چرم	مرحله چهارم
*	۳/۵	۶۰	لیویس چرم با توجه به ضخامت چرم			
*	۱/۵	-	رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ابزار برش			
*	۳	۲۰	آماده سازی عطف زیپ	۵	دوخت تولیدات کاربردی چرم	مرحله پنجم
*	۳/۵	۴۵	آماده سازی طبله			
*	۱۱	۶۰	اجرای دوخت			
*	۵	۳۰	دوخت زیپ لبه کار	۶	دوخت انواع تولیدات چرم	مرحله ششم
*	۵	۲۰	اتصال بست ابتدا و انتهای زیپ			
*	۷/۵	۴۵	اتصال حجم دهنده			
*	۵/۵	۳۰	آماده سازی لپی			
*	۱	-	انتخاب درست استری مخصوص	۷	استرکشی تولیدات چرم	مرحله هفتم
*	۱,۵	۱۵	برش استری			
*	۲	۲۰	چسباندن استری			
*	۰/۵	۱۰	تمیز کردن چرم	۸	پرداخت و تکمیل نهایی تولیدات چرمی	مرحله هشتم
*	۱	۲۰	نصب لپی روی کار			
*	۱	۳۰	اتصال طبله			
*	۰/۵	۶۰	تکمیل و دوخت اطراف کار			
*	۱/۵	۱۵	پرداخت لبه کار بعد از برش			
*	۸	۱۵	خلاقیت برای عرضه کار به بازار فروش		بسته بندی، برند سازی ، بازاریابی و فروش	مرحله نهم

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز کار	۱۰۰*۲۰۰ سانت	۱	عدد	*		
۲	صندلی	کارگاهی	۱	دستگاه	*		
۳	دستگاه دکمه زن	دستی	۱	دستگاه	*		
۴	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	
۵	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	تخته کار	پلاستیک فشرده	۱	عدد		*	
۲	مشته	فولادی	۱	عدد		*	
۳	سنبه	فولادی	۱	عدد		*	
۴	قیچی چرم	فلزی	۱	عدد		*	
۵	کاتر	کوچک	۱	عدد		*	
۶	خط کش	فلزی	۱	عدد		*	
۷	سوزن	کوبلن	۱	عدد		*	
۸	مداد و پاک کن		۱	عدد		*	

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف بکارگیر ی ابزار و یراق الات	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	طبیعی یا مصنوعی مناسب	۴	فوت	۴۰۰۰۰ ۰		*	
۲	استر	اشبالت	۲۵	cm	۱۰۰۰۰۰		*	
۳	چسب	اهن	۱	تیوپ	۱۵۰۰۰۰		*	
۴	نخ	موم زده	۲۰	m	۷۰۰۰		*	
۵	خودکار	ژله ای	۱	عدد	۳۰۰۰۰		*	
۶	کرپ		۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۷	زیپ	۳۰ سانتی شماره ۵	۱	عدد	۳۰۰۰۰		*	
۸	سر زیپ	شماره ۵	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۹	یراق	دکمه یا مگنت	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۱۰	مقوا	شطرنجی	۱	عدد	۷۰۰۰۰		*	
۱۱	حجم دهنده	فوم- جورابگیر	۵۰ سانت	cm	۲۰۰۰۰۰		*	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها	طیف						
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		
			۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱		
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحث کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی « پایانی »

گروه شغلی : صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال)

عنوان استاندارد : سازنده تولیدات چرمی دست دوز

کد استاندارد : ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱ / ۵۹۲

زمان آزمون ۱۲ ساعت (۷۲۰ دقیقه)

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	انیسه عرب احمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۶۶
		کارشناسی	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۷۳۴۶۴۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: mahoora15@yahoo.com
۲		مدیریت بازرگانی	۳	ادرس: فنی و حرفه ای خواهران شاهرود
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه ایمیل :
۳		مدیریت بازرگانی	۳	ادرس: شاهرود
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه : ایمیل
۴		مدیریت بازرگانی	۳	ادرس: شاهرود
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه ایمیل :
				ادرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی ✓ / استاندارد ارزشیابی □ :

خوشه : صنعت گروه : صنایع دستی

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی
سازنده تولیدات چرمی دست دوز	۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱		۵۰	۱۰۸

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	بکارگیری و انتخاب چرم مرغوب	۹	۳	۱۲
۲	ترسیم و الگوسازی روبه و استر	۱۰	۲۰	۳۰
۳	بکارگیری ابزار و یراق الات	۵	۴	۹
۴	برش چرم	۶	۱۶	۲۲
۵	دوخت تولیدات کاربردی چرم	۴	۲۰	۲۴
۶	دوخت انواع تولیدات چرم	۲	۲۷	۲۹
۷	استر کشی تولیدات چرم	۵	۵	۱۰
۸	پرداخت و تکمیل نهایی تولیدات چرمی	۶	۵	۱۱
۹	بسته بندی، برند سازی، بازاریابی و فروش	۳	۸	۱۱
۱۰				
۱۱				
۱۲				
	جمع کل	۵۰	۱۰۸	۱۵۸

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)



آزمون شونده عزیز از شما انتظار می‌رود که کیف زنانه ارائه شده را در زمان ۱۲ ساعت اجرا و ارائه دهید

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

- پروژه در زمان مقرر شده تحویل گردد
- الگوی کار طبق نقشه کار طراحی شود
- طبله کیف رامدل طبله اجاری و در بین آن صفحه جداکننده که دارای زیپ است اجرا کنید
- یراق آلات بدرستی انتخاب و نصب شود
- نوع دوخت به دلخواه است
- خلاقیت به دلخواه از مون دهنده می باشد
- نوع طبیعی یا مصنوعی بودن چرم مهم نیست اما ضخامت با توجه به نمونه از مون در نظر گرفته شود
- رعایت نکات ایمنی در هنگام انجام کار ضروری می باشد.
- در پشت و جلوی کیف جیب جاگذاری شود
- بند بلند کیف با گازگیر به طبله متصل شود

جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	فرایندی ✓	تولیدی ✓
در این پروژه:		
• زمان انجام فرایند حائز اهمیت	✓ می باشد.	✓ نمی باشد. <input type="checkbox"/>
• رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	✓ می باشد.	✓ نمی باشد. <input type="checkbox"/>
• مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	✓ می باشد.	✓ نمی باشد. <input type="checkbox"/>
• ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	✓ می باشد.	✓ نمی باشد. <input type="checkbox"/>
• رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	✓ می باشد.	✓ نمی باشد. <input type="checkbox"/>
• ...		

جدول ۸- نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت		در صورت عدم رعایت زمان	زمان اجرای فرایند
۸درصد از کل بارم کم می شود.	۴درصد از کل بارم کم می شود		بندی در اجرای مراحل کاری	
۱درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- رعایت نکات ایمنی در هنگام کار و برش، توسط کارآموز انجام پذیرد
- ۲- از ابزار بدرستی استفاده شود
- ۳- مدیریت زمان را مد نظر داشته باشید
- ۴- در استفاده از مواد مصرفی دقت لازم بعمل آورید
- ۹- در صورت حساسیت به بوی چسب قبل از آزمون اطلاع دهید
- ۱۰- اخلاق و گفتار و کردار شما در حین اجرای آزمون مهم می باشد
- ۱۱- تکمیل کار در انتها مورد ارزیابی قرار خواهد گرفت
- ۱۲- انتخاب نوع چرم و رنگ در ایتم خلایقیت مورد ارزیابی قرار خواهد گرفت
- ۱۳- طبله کیف مدل اچاری طراحی و اجرا شود
- ۱۴- برای صفحه جدا کننده زیپ اجرا شود

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- در هنگام برش به طریقه قرار دادن الگوری چرم و برش چرم و اجرای زیپ و انتخاب نوع دوخت و نصب یراق دقت شود
- ۲- نمره هر ایتم در زمان اجرا ثبت گردد
- ۳- مدیریت زمان ارزیابی گردد
- ۴- مدیریت مواد مصرفی ارزیابی گردد
- ۵- نوع طبیعی یا مصنوعی بودن چرم مهم نیست اما ضخامت با توجه به نمونه آزمون در نظر گرفته شود
- ۶- تکمیل کار در انتها ارزیابی گردد
- ۷- طبله کیف مدل اچاری طراحی و اجرا شود
- ۸- برای صفحه جدا کننده زیپ اجرا شود

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایس تگی ها	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
	۲,۵	-	انتخاب چرم طبیعی یا مصنوعی با ضخامت مناسب	۱	انتخاب چرم	مرحله اول
*	۸,۵	۴۵	ترسیم الگو	۲	ترسیم و الگوسازی رویه و استر	مرحله دوم
*	۹	۳۰	برش الگو			
*	۱,۵	-	انتخاب شماره سنبه مناسب	۳	بکارگیری ابزار و یراق آلات	مرحله سوم
*	۲	-	بکارگیری یراق با توجه به طرح			
*	۹	۴۵	برش چرم با ابزار (قیچی ، کاتر، گزن)	۴	برش چرم	مرحله چهارم
*	۳/۵	۴۵	لیویس چرم با توجه به ضخامت چرم			
*	۱/۵	-	رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ابزار برش			
*	۶	۳۰	آماده سازی جیب رو و پشت	۵	دوخت تولیدات کاربردی چرم	مرحله پنجم
*	۳/۵	۴۵	آماده سازی درب			
*	۳	۶۰	اجرای دوخت جیب ها			
*	۵	۴۵	دوخت بند			
*	۴	۴۵	آماده سازی صفحه جداکننده و زیپ آن	۶	دوخت انواع تولیدات چرم	مرحله ششم
*	۴	۴۵	آماده سازی طبله اچاری			
*	۳/۵	۳۰	اتصال حجم دهنده			
*	۴	۳۰	آماده سازی جاکارتی			
*	۷/۵	۴۵	اتصال صفحه جداکننده به طبله ها			
*	۱	-	انتخاب درست استری مخصوص	۷	استرکشی تولیدات چرم	مرحله هفتم
*	۱,۵	۱۵	برش استری			
*	۲	۲۰	چسباندن استری			
*	۰/۵	۱۰	تمیز کردن چرم	۸	پرداخت و تکمیل نهایی تولیدات چرمی	مرحله هشتم
*	۰/۵	۲۰	نصب قفل			
*	۲	۶۰	تکمیل و دوخت اطراف کار			
*	۰/۵	۱۵	پرداخت لبه کار بعد از برش			
*	۱	۲۵	نصب گازگیر و بند			
*	۸	۱۵	خلاقیت برای عرضه کار به بازار فروش		بسته بندی، برند سازی ، بازاریابی و فروش	مرحله نهم

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز کار	۱۰۰*۲۰۰ سانت	۱	عدد	*		
۲	صندلی	کارگاهی	۱	دستگاه	*		
۳	دستگاه دکمه زن	دستی	۱	دستگاه	*		
۴	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	
۵	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	تخته کار	پلاستیک فشرده	۱	عدد		*	
۲	مشته	فولادی	۱	عدد		*	
۳	سنبه	فولادی	۱	عدد		*	
۴	قیچی چرم	فلزی	۱	عدد		*	
۵	کاتر	کوچک	۱	عدد		*	
۶	خط کش	فلزی	۱	عدد		*	
۷	سوزن	کوبلن	۱	عدد		*	
۸	مداد و پاک کن		۱	عدد		*	

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف بکارگیر ی ابزار و یراق الات	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	طبیعی یا مصنوعی مناسب	۴	فوت	۴۰۰۰۰ ۰		*	
۲	استر	اشبالت - سوزنی	۵۰	cm	۱۰۰۰۰۰ ۶۰۰۰۰۰-		*	
۳	چسب	اهن	۱	تیوپ	۱۵۰۰۰۰		*	
۴	نخ	موم زده	۴۰	m	۷۰۰۰		*	
۵	خودکار	ژله ای	۱	عدد	۳۰۰۰۰		*	
۶	کرپ		۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۷	زیپ	۳۰سانتی شماره ۵	۱	عدد	۳۰۰۰۰		*	
۸	سر زیپ	شماره ۵	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۹	یراق	قفل	۱	عدد	۲۵۰۰۰۰		*	
۱۰	مقوا	شطرنجی	۱	عدد	۷۰۰۰۰		*	
۱۱	حجم دهنده	فوم- جورابگیر	۵۰ سانت	cm	۲۰۰۰۰۰		*	
۱۲	گازگیر	۲-۳ سانت	۲	عدد	۱۵۰۰۰۰		*	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها	طیف						
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		
			۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱		
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحث کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء :

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء :

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء :

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی « پایانی »

گروه شغلی : صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال)

عنوان استاندارد : سازنده تولیدات چرمی دست دوز

کد استاندارد : ۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه : ۵۹۳ / ۱۴۰۱/۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

زمان آزمون ۱۲ ساعت (۷۲۰ دقیقه)

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	انیسه عرب احمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۶۶
		کارشناسی	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۷۳۴۶۴۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: mahoora15@yahoo.com
۲		مدیریت بازرگانی	۳	ادرس: فنی و حرفه ای خواهران شاهرود
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه ایمیل :
۳		مدیریت بازرگانی	۳	ادرس:
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه ایمیل
۴		مدیریت بازرگانی	۳	ادرس:
		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه ایمیل :
				ادرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی ✓ / استاندارد ارزشیابی □ :

خوشه : صنعت گروه : صنایع دستی

تئوری	عملی	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
۵۰	۱۰۸		۷۵۳۶۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱	سازنده تولیدات چرمی دست دوز

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	بکارگیری و انتخاب چرم مرغوب	۹	۳	۱۲
۲	ترسیم و الگوسازی روبه و استر	۱۰	۲۰	۳۰
۳	بکارگیری ابزار و یراق الات	۵	۴	۹
۴	برش چرم	۶	۱۶	۲۲
۵	دوخت تولیدات کاربردی چرم	۴	۲۰	۲۴
۶	دوخت انواع تولیدات چرم	۲	۲۷	۲۹
۷	استر کشی تولیدات چرم	۵	۵	۱۰
۸	پرداخت و تکمیل نهایی تولیدات چرمی	۶	۵	۱۱
۹	بسته بندی، برند سازی ، بازاریابی و فروش	۳	۸	۱۱
۱۰				
۱۱				
۱۲				
	جمع کل	۵۰	۱۰۸	۱۵۸

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)



آزمون‌شونده عزیز از شما انتظار می‌رود که کیف زنانه ارائه شده را در زمان ۱۲ ساعت اجرا و ارائه دهید . طبقه کیف را مانند عکس بالا طراحی و جای تا و پرچ‌ها مشخص شده است .

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

- پروژه در زمان مقرر شده تحویل گردد
- الگوی کار طبق نقشه کار طراحی شود
- طبله کیف مانند عکس اجرا شود.
- یراق آلات بدرستی انتخاب و نصب شود
- نوع دوخت به دلخواه است
- خلاقیت به دلخواه از موزن دهنده می باشد
- نوع طبیعی یا مصنوعی بودن چرم مهم نیست اما ضخامت با توجه به نمونه از موزن در نظر گرفته شود
- رعایت نکات ایمنی در هنگام انجام کار ضروری می باشد.
- در پشت کیف زیپ جاگذاری شود
- بند کیف با نیم حلقه و پرچ روی طبله نصب شود
- برای بستن درب کیف از بند لپی و آهن ربا استفاده شود

جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:

- ✓ فرایندی
- ✓ تولیدی

در این پروژه:

- زمان انجام فرایند حائز اهمیت می باشد. ✓ نمی باشد.
- رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم می باشد. ✓ نمی باشد.
- مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت می باشد. ✓ نمی باشد.
- ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه می باشد. ✓ نمی باشد.
- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی می باشد. ✓ نمی باشد.
- ...

جدول ۸- نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت		در صورت عدم رعایت زمان	زمان اجرای
۸درصد از کل بارم کم می شود.	۴درصد از کل بارم کم می شود		بندی در اجرای مراحل کاری	فرایند
۱درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- رعایت نکات ایمنی در هنگام کار و برش، توسط کارآموز انجام پذیرد
- ۲- از ابزار بدرستی استفاده شود
- ۳- مدیریت زمان را مد نظر داشته باشید
- ۴- در استفاده از مواد مصرفی دقت لازم بعمل آورید
- ۱۰- در صورت حساسیت به بوی چسب قبل از آزمون اطلاع دهید
- ۱۱- اخلاق و گفتار و کردار شما در حین اجرای آزمون مهم می باشد
- ۱۲- تکمیل کار در انتها مورد ارزیابی قرار خواهد گرفت
- ۱۳- انتخاب نوع چرم و رنگ در ایتم خلاقیت مورد ارزیابی قرار خواهد گرفت
- ۱۳- طبله کیف مانند عکس اجرا شود
- ۱۴- برای بستن درب کیف از بند و لپی و اهن ربا استفاده شود
- ۱۵- پشت کیف زیپ قرار گیرد

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- در هنگام برش به طریقه قرار دادن الگو روی چرم و برش چرم و اجرای زیپ و انتخاب نوع دوخت و نصب یراق دقت شود
- ۲- نمره هر ایتم در زمان اجرا ثبت گردد
- ۳- مدیریت زمان ارزیابی گردد
- ۴- مدیریت مواد مصرفی ارزیابی گردد
- ۵- نوع طبیعی یا مصنوعی بودن چرم مهم نیست اما ضخامت با توجه به نمونه آزمون در نظر گرفته شود
- ۶- تکمیل کار در انتها ارزیابی گردد
- ۷- طبله کیف مانند عکس اجرا شود
- ۸- برای بستن درب کیف از بند و لپی و اهن ربا استفاده شود
- ۹- پشت کیف زیپ قرار گیرد

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایس تگی ها	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
	۲,۵	-	انتخاب چرم طبیعی یا مصنوعی با ضخامت مناسب	۱	انتخاب چرم	مرحله اول
*	۸,۵	۴۵	ترسیم الگو	۲	ترسیم و الگوسازی رویه و استر	مرحله دوم
*	۹	۳۰	برش الگو			
	۱,۵	-	انتخاب شماره سنبه مناسب	۳	بکارگیری ابزار و یراق آلات	مرحله سوم
*	۲	-	بکارگیری یراق با توجه به طرح			
*	۹	۴۵	برش چرم با ابزار (قیچی ، کاتر، گزن)	۴	برش چرم	مرحله چهارم
*	۳/۵	۴۵	لیویس چرم با توجه به ضخامت چرم			
*	۱/۵	-	رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ابزار برش			
*	۶	۳۰	آماده سازی لپی روی درب	۵	دوخت تولیدات کاربردی چرم	مرحله پنجم
*	۳/۵	۴۵	آماده سازی درب			
*	۳	۶۰	اجرا و دوخت زیپ پشت			
*	۵	۴۵	دوخت بند			
*	۴	۴۵	آماده سازی سجاف پشت درب	۶	دوخت انواع تولیدات چرم	مرحله ششم
*	۸/۵	۴۵	آماده سازی طبله ها			
*	۳/۵	۳۰	اتصال حجم دهنده			
*	۴	۳۰	ایجاد خط تا روی طبله			
	۳	۴۵	نصب پرچ ها روی طبله			
*	۱	-	انتخاب درست استری مخصوص	۷	استرکشی تولیدات چرم	مرحله هفتم
*	۱,۵	۱۵	برش استری			
*	۲	۲۰	چسباندن استری			
*	۰/۵	۱۰	تمیز کردن چرم	۸	پرداخت و تکمیل نهایی تولیدات چرمی	مرحله هشتم
*	۰/۵	۲۰	نصب آهن ربا			
*	۲	۶۰	تکمیل و دوخت اطراف کار			
*	۰/۵	۱۵	پرداخت لبه کار بعد از برش			
*	۱	۲۵	نصب حلقه روی طبله و اتصال بند			
*	۸	۱۵	خلاقیت برای عرضه کار به بازار فروش		بسته بندی، برند سازی ، بازاریابی و فروش	مرحله نهم

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز کار	۱۰۰*۲۰۰ سانت	۱	عدد	*		
۲	صندلی	کارگاهی	۱	دستگاه	*		
۳	دستگاه دکمه زن	دستی	۱	دستگاه	*		
۴	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	
۵	جعبه کمک های اولیه	کامل	۱	عدد	*	هر ۱۵ نفر یک عدد	

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	تخته کار	پلاستیک فشرده	۱	عدد		*	
۲	مشته	فولادی	۱	عدد		*	
۳	سنجه	فولادی	۱	عدد		*	
۴	قیچی چرم	فلزی	۱	عدد		*	
۵	کاتر	کوچک	۱	عدد		*	
۶	خط کش	فلزی	۱	عدد		*	
۷	سوزن	کوبلن	۱	عدد		*	
۸	مداد و پاک کن		۱	عدد		*	

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف بکارگیری ابزار و یراق الات	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	طبیعی یا مصنوعی مناسب	۴	فوت	۴۰۰۰۰ ۰		*	
۲	استر	اشبالت -	۵۰	cm	۶۰۰۰۰		*	
۳	چسب	اهن	۱	تیوپ	۱۵۰۰۰		*	
۴	نخ	موم زده	۴۰	m	۷۰۰۰		*	
۵	خودکار	ژله ای	۱	عدد	۳۰۰۰۰		*	
۶	کرپ		۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۷	زیپ	۲۰ سانتی شماره ۵	۱	عدد	۳۰۰۰۰		*	
۸	سر زیپ	شماره ۵	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۹	یراق	اهن ربا	۱	عدد	۲۵۰۰۰۰		*	
۱۰	مقوا	شطرنجی	۱	عدد	۷۰۰۰۰		*	
۱۱	حجم دهنده	فوم- جورابگیر	۵۰ سانت	cm	۲۰۰۰۰۰		*	
۱۲	نیم حلقه	۲-۳ سانت	۲	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۱۳	پرچ زیر و رو	دوطرفه	۱۲	جفت	۱۰۰۰۰		*	

سازمان آموزش عالی و پژوهش

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه				
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحث کار می کند								
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد								
۵		خوابیدن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل										

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی "مامانی"

گروه شغلی : صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و...)

عنوان استاندارد : سازنده زیور آلات سفالی

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱/۷۳۷

زمان آزمون : ۸ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یار محمدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		کارشناسی ارشد	۲۰ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		مهندسی مواد - سرامیکی	۱۵ سال	آدرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی:

خوشه: خدمات گروه: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

تئوری	عملی	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
۳۱	۸۴	-	۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱	سازنده زیور آلات سفالی
-	-	-		
-	-	-		

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	طراحی مقدماتی	۷	۳۰	۳۷
۲	انتخاب گل	۳	۳	۶
۳	ساخت خشت گلی	۳	۷	۱۰
۴	انتقال و اجرای طرح روی خشت مناسب	۵	۱۷	۳۲
۶	آماده سازی قطعات	۱	۵	۶
۷	تهیه قالب مناسب جهت تکثیر	۲	۶	۸
۸	خشک کردن و پخت قطعات	۱	۶	۷
۹	رنگ کردن قطعات	۲	۵	۷
۱۰	اتصال قطعات و بسته بندی	۷	۵	۱۲
	جمع کل	۳۱	۸۴	۱۱۵

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون‌شونده محترم از شما انتظار می‌رود در مدت ۸ ساعت و ۳۰ دقیقه مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به پروژه اقدام نمایید.



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون‌شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت می‌باشد:

- | | |
|---|--|
| ۱. طراحی قطعه با تمامی جزئیات | ۶. خشک کردن قطعه |
| ۲. استفاده از گل مناسب ورز داده شده | ۷. رنگ آمیزی و اتصال یراق آلات |
| ۳. رعایت تمامی نکات ایمنی در استفاده از ابزار | ۸. خلاقیت و ابتکار در بسته بندی |
| ۴. ساخت خشت مناسب | ۹. استفاده از قالب های گچی یا چوبی به دلخواه می باشد |
| ۵. انتقال مناسب طرح و اجرای کامل نقشه با جزئیات | ۱۰. رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار |

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
فرایندی	تولیدی
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
در این پروژه:	
<input type="checkbox"/> نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.
<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.	<input type="checkbox"/> نمی باشد.
<input type="checkbox"/> نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.
<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.	<input type="checkbox"/> نمی باشد.
<input type="checkbox"/> نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.
<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.	<input type="checkbox"/> نمی باشد.
...	

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت			در صورت عدم رعایت	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۵،۸ درصد از کل بارم کم می شود			زمان بندی در اجرای مراحل کاری	
	۵ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- در صورت حساسیت پوستیه خاک رس به آزمونگر اطلاع داده شود</p> <p>۲- رعایت نکات ایمنی و بهداشتی الزامی می باشد</p> <p>۳- استفاده از لباس کار مناسب</p> <p>۴- رعایت اخلاق حرفه ای</p> <p>۵- مدیریت مواد مصرفی.</p> <p>۶- ابتکار و فعالیت فردی</p> <p>۷- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات</p>
--

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱- پس از اتمام هر مرحله از کار نسبت به ثبت نمره اقدام شود</p> <p>۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود</p> <p>۳- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی نمره کسر شود</p> <p>۴- نتیجه ی کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است</p> <p>۵- نقشه ی کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قزار گیرد</p>
--

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

توالی فرایندکار ی	عنوان فعالیت(عناصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریزفعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس	
						کیفی	کمی
مرحله اول		۱	طراحی ساده اولیه قطعه مورد نظر	۱۵	۹/۵	✓	
			قرنیه سازی صحیح طرح	۳۵	۱۲/۵	✓	
			اجرای صحیح طرح و ایجاد حجم روی کاغذ	۳۵	۱۱/۵	✓	
۲	تشخیص گل مناسب و آماده سازی آن	۲	بکارگیری گل رس مناسب	۱۵	۱/۵	✓	
			اجرای صحیح ورز دادن و آماده سازی گل رس	۱۵	۲	✓	
۳	آماده سازی خشت مناسب مطابق با حجم و اندازه کار	۳	تشخیص مناسب اندازه قالب فرم دهی خشت	۵	۲	✓	
			شکل دهی در قالب گچی یا چوبی	۱۵	۶	✓	
۴	انتقال طرح روی خشت و اجرای صحیح طرح روی آن	۴	بکارگیری صحیح ابزار و وسایل انتقال طرح	۵	۱	✓	
			اجرای صحیح افزودن، برجسته کردن، کندن و کاستن گل	۱۲۰	۱۴/۵	✓	
			عملکرد مناسب پرداخت قطعه	۱۰	۱	✓	
			ایجاد بافت مناسب	-	۱/۵	✓	
			رعایت ایمنی و بهداشت در هنگام استفاده از ابزار	۱/۵	۱/۵	✓	
۵	آماده سازی قطعه جهت نصب اتصالات	۵	بکارگیری ابزار مناسب جهت سوراخ کاری	۵	۱	✓	
			سوراخ کردن قطعه و آماده سازی آن جهت نصب یراق آلات	۱۵	۳/۵	✓	
			رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ابزار سوراخ کاری	-	۱	✓	
۶	ساخت قالب گچی	۶	بکارگیری ماده مناسب جهت قالب گیری	۱۵	۱/۵	✓	
			اجرای صحیح قالب گیری قطعه	۶۰	۵/۵	✓	
۷	خشک کردن قطعه	۷	تشخیص روش مناسب خشک کردن	۵	۲	✓	
			اجرای صحیح و پرداخت قطعه	۳۰	۵	✓	
۸	رنگ آمیزی قطعه	۸	تشخیص مواد مناسب رنگ آمیزی	۵	۱	✓	
			اجرای صحیح رنگ آمیزی	۲۰	۴/۵	✓	
۹	اتصال یراق آلات و بسته بندی	۹	تشخیص یراق آلات مناسب برای زیور آلات	۵	۱	✓	
			بکارگیری صحیح یراق آلات و نصب آن	۳۰	۳/۵	✓	
			خلاقیت در بسته بندی	۲۰	۱	✓	

توالی فرایندکاری	عنوان فعالیت (عناصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس	
						کمی	کیفی

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	اکسترودر	مخزن خلاء دار	۱	دستگاه		✓	به ازای همه آزمون شوندهگان
۲	میز حساب کار	۸۰*۵۰*۹۰	۳	عدد		✓	به ازای هر ۴ نفر
۳	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد	✓	✓	
۴	جعبه ی کمک های اولیه	کامل	۱	عدد		✓	به ازای همه آزمون شوندهگان
۵	کپسول آتش نشانی	۶	۱	کیلوگرم		✓	
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قالب چوبی و گچی	۱۵*۱۵	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۲	قلموی	۳ و ...	۱	"			"
۳	وردنه	کوچک	۱	"			"
۴	ابزار کاهنده	فلزی	۱	"			"
۵	سمباده نرم	کاغذی	۱	برگ			"
۶	گونیا	پلاستیکی	۱	عدد			به ازای هر ۲ نفر
۷	زیرکار	چوبی	۱	"			"
۸	دم باریک	مینیا توری	۱	"			"

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	چرم	۱*۲۵	۱	عدد	۵۰۰۰۰		✓	
۲	قفل و زنجیر و یراق آلات	طلایی یا نقره ای	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰		✓	
۳	رنگ اکریلیک	آبی و سبز و قرمز	۱	پمپ	۲۵۰۰۰۰		✓	به ازای هر ۴ نفر
۴	گل سفالگری	رس	۱	کیلوگرم	۵۰۰۰۰		✓	



سازمان آموزش عالی وزارت بهداشت

عنوان استاندارد: سازنده زیور آلات سفالی

کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۱۰۰۰۱/۷۳۷

جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

۵	لویی	-	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	✓	به ازای هر ۱۵ نفر
۶	گچ	درجه ۱	۲	کیلوگرم	۳۰۰۰۰	✓	
۷	خودکار	آبی یا مشکی	۱	عدد	۷۰۰۰۰	✓	

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:			
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					طیف				
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه	نمره داوطلب				
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱					
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد									
۲		مسئولیت پذیر است									
۳		با مباحثات کار می کند									
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد									
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند									
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد									
۷		کارش را خود ارزیابی می کند									
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند									
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد									
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند									
۱۱		از مواد مصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند									
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد									
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد									
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد									
۱۵		ابتکار نشان می دهد									
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد									
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد									
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد									
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد									
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.									
جمع کل											

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مابانی "

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و.....)

عنوان استاندارد : میناکار سفال

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱ / ۷۳۸

زمان آزمون : ۱۸ ساعت و ۱۵ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰



عنوان استاندارد: میناکار سفال

کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱/۷۳۸



جمهوری اسلامی ایران

وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

آموزش فنی و حرفه ای کشور



سازمان تعاون، کار و رفاه اجتماعی

عنوان استاندارد: میناکار سفال

کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱/۷۳۸



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

جدول ۲- تهیه کنندگان

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یارمحدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۵۵
		کارشناسی ارشد	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: fahimearabiaroomooha.madi.f@gmail.com
	مهندسی مواد- سرمایه‌یک			آدرس: مرکز آموزش فنی و حرفه ای خواجهان شاهرود

آموزش فنی و حرفه ای کشور



عنوان استاندارد: مینا کار سفال
 کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱
 کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱/۷۳۸



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی :

خوشه : خدمات گروه: صنایع دستی (چوب ، فلز ، سفال و...)

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی	تثوری
مینا کار سفال	۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱	۳۳۵	۹۵	۳۳۵	۳۳۵

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	انتخاب سفال مناسب جهت مینا کاری	۳	۸	۱۱
۲	طراحی نقوش	۱۰	۵۰	۶۰
۳	سوزن کاری و کپی طرح روی ظروف سفالی	۶	۱۵	۲۱
۴	قلم گیری نقوش روی ظروف سفالی	۴	۳۰	۳۴
۵	ساخت و ترکیب رنگها	۱۰	۱۶	۲۶
۶	رنگ آمیزی سفال	۹	۲۳	۳۱
۷	رنگ آمیزی نقوش سنتی ایرانی و اسلامی	۵	۲۲	۲۷
۸	رنگ آمیزی نقوش هندسی ساده	۶	۱۶	۲۲
۹	رنگ آمیزی نقوش ختلی و اسلیمی	۱۰	۴۰	۵۰
۱۰	رنگ آمیزی نقوش جانوری انتزاعی	۱۰	۲۵	۳۵
۱۱	رنگ آمیزی نقوش گیاهی و اجزای آن	۱۰	۳۴	۴۴
۱۲	پمپاژ کردن یا غوطه ور کردن لعاب روی ظروف مینا کاری شده	۲	۸	۱۰
۱۳	کوره کردن ظروف مینایی نقاشی شده	۳	۴۰	۴۳
۱۴	بسته بندی ، بزند سازی ، بازاریابی و فروش محصولات	۷	۱۰	۱۷
جمع کل		جمع	۹۵	۳۳۵



عنوان استاندارد: میناکار سفال

کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱/۷۳۸



جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون‌شونده محترم از شما انتظار می‌رود در مدت ۱۸ ساعت مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به انجام پروژه اقدام نمایید





عنوان استاندارد: میناکار سفال
کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱
کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱/۷۳۸



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت میباشد

- ۱- انتخاب سفال مناسب با بعد حداکثر ۲۵ سانتیمتر
- ۲- طراحی نقوش ترکیبی گیاهی و جانوری
- ۳- انتقال طرح روی ظروف سفالی
- ۴- دورگیری یا قلم گیری با سیاه قلم
- ۵- ترکیب ساخت لعاب
- ۶- لعاب گذاری و رنگ آمیزی
- ۷- اعمال لعاب ترانس با روش دلخواه
- ۸- کوره کردن قطعه مینا کاری شده
- ۹- خلاقیت در رنگ آمیزی و بسته بندی محصول
- ۱۰- رعایت اخلاق کاری و حرفه ای
- ۱۱- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی
- ۱۲- استفاده از لباس کار مناسب



عنوان استاندارد: میناکار سفال

کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱/۷۳۸



جمهوری اسلامی ایران

وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
<input type="checkbox"/> فرایندی	<input type="checkbox"/> تولیدی
در این پروژه:	
۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input type="checkbox"/> می باشد <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
۶) ...	

جدول ۸ - نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۲/۷درصد از کل بارم کم می شود	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
	۳ درصد از کل بارم کم می شود		

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:
۱- استفاده از لباس کار مناسب
۲- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی دستگاهها
۳- ابتکار و خلاقیت فردی
۴- اجرای صحیح پروژه مطابق نقشه کار عملی
۵- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات
۶- در صورت حساسیت به رنگهای معدنی قبل از آزمون به آزمونگر اطلاع دهید
۷- کردار و گفتار مناسب و اعتماد به نفس کافی

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:
۱- پس از اتمام هر مرحله نسبت به ثبت نمره اقدام شود
۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود
۳- ۲-در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی مطابق پروژه نمره کسر شود
۴- نتیجه کاروساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است
۵- نقشه کار عملی در ساعت مقدر در اختیار آزمون شونده قرار گیرد

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)



عنوان استاندارد: میناکار سفال

کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه: ۷۳۸/۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱/۷۳۸



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

نوعی فراین دکار ی	عنوان فعالیت(عصر شایستگی)	شماره شایس نگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس		
						کمی	کیفی	
مرح له اول	بکارگیری و انتخاب مناسب سفال	۱	تشخیص سفال مناسب جهت کار میناکاری	۵	۰/۵	*		
			سمیاده کشیدن سطح سفال	۱۰	۱/۵	*		
۲	طراحی نقوش بر روی سطح قطعه	۲	بکارگیری صحیح ابزار اثر گذار و اثر پذیر در طراحی	۵	۱	*		
			اجرای صحیح طرح های جانوری	۴۵	۵	*		
			اجرای صحیح طرح های گیاهی و اجزای آن	۴۵	۴/۵	*		
			بکارگیری مناسب تلفیق طرح های گیاهی و جانوری	۷۰	۴	*		
۳	انتقال و سوزن کاری طرح روی ظرف	۳	اجرای صحیح آماده سازی و برداشت سطح لعاب	۱۵	۰/۵	*		
			بکارگیری صحیح ابزار سوزن کاری طرح	۱۰	۰/۵	*		
			کپی طرح آماده شده روی کاغذ مناسب	۱۵	۰/۵	*		
			عملکرد صحیح سوزن کاری طرح	۶۰	۱/۵	*		
			اجرای صحیح و انتقال طرح روی قطعه سفالی	۳۰	۱	*		
			رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار سوزن	-	۰/۵	*		
۴	قلم گیری و سیاه قلم نقوش روی ظرف سفالی	۴	اندازه گیری غلظت و ساخت سیاه قلم مناسب	۳۰	۱/۵	*		
			بکارگیری صحیح ابزار قلم گیری	۲۵	۱	*		
			اجرای صحیح قلم گیری روی ظروف سفالی	۱۶۰	۵	*		
			رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار قلم گیری	-	۱	*		
۵	ساخت و ترکیب مناسب رنگ لعاب	۵ و ۶	آماده سازی و ترکیب استن و لعاب ترانس پارت	۶۰	۶/۵	*		
			اندازه گیری غلظت لعاب پیاده شده	۱۵	۳/۵	*		
۶	رنگ آمیزی نقوش ترکیبی	۱۱،۱۰، ۹،۸،۷	ساخت لعاب های ترکیبی مناسب	۱۵	۶/۵	*		
			تشخیص رنگ های مناسب در قسمت های مختلف طرح	۱۵	۴/۵	*		
۷	لعب کاری نقوش رنگ آمیزی شده به روش پمپاژ یا غوطه وری		بکارگیری صحیح ابزار و وسایل رنگ آمیزی	۱۵	۴/۵	*		
			اجرای صحیح رنگ آمیزی و لعابگذاری و طرح های ترکیبی	۱۹۰	۲۱	*		
			اجرای صحیح سوزن گیری و اصلاح طرح لعابگذاری شده	۳۰	۲/۵	*		
۸	بار گیری کوره و پخت ظروف میناکاری شده	۱۲	بکارگیری صحیح لعاب ترانس پارت	۱۰	۱	*		
			اجرای صحیح روش لعاب کاری مناسب میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*		
۹	خلاقیت در بسته بندی و فروش محصول		تشخیص کوره مناسب پخت ظروف میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*		
			تنظیم درجه حرارت کوره	۲۰	۶/۵	*		
			چیدن قطعات در کوره و تخلیه آن در زمان مناسب	۸۰	۳/۵	*		
۱۴	اجرای صحیح و مناسب بسته بندی قطعه		اجرای صحیح و مناسب بسته بندی قطعه	۳۵	۱/۵	*		
			عملکرد مناسب جهت فروش قطعه تولیدی	۱۵	۱	*		

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)



عنوان استاندارد: میناکار سفال

کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱/۷۳۸



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کوره پخت مینا	برقی یا گازی ۱۲۰ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندهگان
۲	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد		*	
۳	میز کار مناسب	۵۰ . ۸۰ . ۹۰	۱	عدد		*	به ازای هر ۴ نفر
۴	پمپ باد	حداقل ۲۴ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندهگان
۵	پیستوله	۱.۷ میلیمتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندهگان
۶	صندلی	اداری	۱	عدد	*		
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

Commented [u1]:

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قلمو ویمپ لعاب	۲۰۰۰	۱	عدد		*	
۲	قلم فلزی	نوک تیز	۱	عدد		*	
۳	الک	۱۰۰ مش	۱	عدد		*	به ازای کلیه آزمون شوندهگان

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	مداد طراحی	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۲	کاغذ سفید	A4	۱	عدد	۲۰۰۰۰		*	
۳	کاغذ کالک	A4	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۴	کیسه گرده	با پارچه نازک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۵	سیاه قلم	مرغوب	۲۰	گرم	۱۲۰۰۰		*	
۶	انواع استین	در رنگهای مختلف	۱۰	گرم	۲۰۰۰۰		*	
۷	لعاب ترانس پارنت	Mt 60	۱۵۰	گرم	۵۰۰		*	
۸	خودکار	آبی	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	*		
۹								



عنوان استاندارد: میناکار سفال
 کد استاندارد: ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱
 کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱/۷۳۸



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					طیف	نمره داوطلب	
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه			
		۰	۰.۲۵	۰.۵	۰.۷۵	۱			
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خوبشستن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از مواد مصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مابانی "

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و....)

عنوان استاندارد : میناکار سفال

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱ /۵۸۷

زمان آزمون : ۱۸ ساعت و ۱۵ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۲- تهیه کنندگان

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یارمحدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۵۵
		کارشناسی ارشد	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: fahimearabiaroooha@gmail.com
		مهندسی مواد- سرمایهک	آدرس: مرکز آموزش فنی و حرفه ای خواهران شاهرود	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی:

خوشه: خدمات گروه: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
مینا کار سفال	۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱	۹۵	۳۳۵			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	انتخاب سفال مناسب جهت مینا کاری	۳	۸	۱۱
۲	طراحی نقوش	۱۰	۵۰	۶۰
۳	سوزن کاری و کپی طرح روی ظروف سفالی	۶	۱۵	۲۱
۴	قلم گیری نقوش روی ظروف سفالی	۴	۳۰	۳۴
۵	ساخت و ترکیب رنگها	۱۰	۱۶	۲۶
۶	رنگ آمیزی سفال	۹	۲۳	۳۱
۷	رنگ آمیزی نقوش سنتی ایرانی و اسلامی	۵	۲۲	۲۷
۸	رنگ آمیزی نقوش هندسی ساده	۶	۱۶	۲۲
۹	رنگ آمیزی نقوش ختلی و اسلیمی	۱۰	۴۰	۵۰
۱۰	رنگ آمیزی نقوش جانوری انتزاعی	۱۰	۲۵	۳۵
۱۱	رنگ آمیزی نقوش گیاهی و اجزای آن	۱۰	۳۴	۴۴
۱۲	پمپاژ کردن یا غوطه ور کردن لعاب روی ظروف مینا کاری شده	۲	۸	۱۰
۱۳	کوره کردن ظروف مینایی نقاشی شده	۳	۴۰	۴۳
۱۴	بسته بندی، برند سازی، بازاریابی و فروش محصولات	۷	۱۰	۱۷
جمع کل		جمع	۹۵	۳۳۵

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده محترم از شما انتظار می رود در مدت ۱۸ ساعت مطابق با نقشه کار عملی وبا رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به انجام پروژه اقدام نمایید



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت میباشد

۱- انتخاب سفال مناسب با بعد حداکثر ۲۵ سانتیمتر

۲- طراحی نقوش ترکیبی گیاهی و جانوری

۳- انتقال طرح روی ظروف سفالی

۴- دورگیری یا قلم گیری با سیاه قلم

۵- ترکیب ساخت لعاب

۶- لعاب گذاری و رنگ آمیزی

۷- اعمال لعاب ترانس با روش دلخواه

۸- کوره کردن قطعه مینا کاری شده

۹- خلاقیت در رنگ آمیزی و بسته بندی محصول

۱۰- رعایت اخلاق کاری و حرفه ای

۱۱- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی

۱۲- استفاده از لباس کار مناسب

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه: فرایندی <input type="checkbox"/> تولیدی <input checked="" type="checkbox"/>
در این پروژه:
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت <input checked="" type="checkbox"/> می باشد <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم <input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
(۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت <input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه <input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی <input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۶) ...

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۲/۷ درصد از کل بارم کم می شود	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۳ درصد از کل بارم کم می شود			

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- استفاده از لباس کار مناسب
- ۲- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی دستگاهها
- ۳- ابتکار و خلاقیت فردی
- ۴- اجرای صحیح پروژه مطابق نقشه کار عملی
- ۵- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات
- ۶- در صورت حساسیت به رنگهای معدنی قبل از آزمون به آزمونگر اطلاع دهید
- ۷- کردار و گفتار مناسب و اعتماد به نفس کافی

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- پس از اتمام هر مرحله نسبت به ثبت نمره اقدام شود
- ۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۳- ۲- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۴- نتیجه کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است
- ۵- نقشه کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قرار گیرد



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

توالی فرایند کاری	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس	
						کمی	کیفی
مرحله اول	بکارگیری و انتخاب مناسب سفال	۱	تشخیص سفال مناسب جهت کار میناکاری	۵	۰/۵	*	
			سمباده کشیدن سطح سفال	۱۰	۱/۵	*	
۲	طراحی نقوش بر روی سطح قطعه	۲	بکارگیری صحیح ابزار اثر گذار و اثر پذیر در طراحی اجرای صحیح طرح های جانوری	۴۵	۵	*	
			اجرای صحیح طرح های گیاهی و اجزای آن	۴۵	۴/۵	*	
			بکارگیری مناسب تلفیق طرح های گیاهی و جانوری	۷۰	۴	*	
۳	انتقال و سوزن کاری طرح روی ظرف	۳	اجرای صحیح آماده سازی و پرداخت سطح لعاب	۱۵	۰/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار سوزن کاری طرح	۱۰	۰/۵	*	
			کپی طرح آماده شده روی کاغذ مناسب	۱۵	۰/۵	*	
			عملکرد صحیح سوزن کاری طرح	۶۰	۱/۵	*	
			اجرای صحیح و انتقال طرح روی قطعه سفالی	۳۰	۱	*	
			رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار سوزن	-	۰/۵	*	
۴	قلم گیری و سیاه نقوش روی ظرف سفالی	۴	اندازه گیری غلظت و ساخت سیاه قلم مناسب	۳۰	۱/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار قلم گیری	۲۵	۱	*	
			اجرای صحیح قلم گیری روی ظروف سفالی	۱۶۰	۵	*	
			رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار قلم گیری	-	۱	*	
۵	ساخت و ترکیب مناسب رنگ لعاب	۵ و ۶	آماده سازی و ترکیب استن و لعاب ترانس پارت	۶۰	۶/۵	*	
			اندازه گیری غلظت لعاب پیاده شده	۱۵	۳/۵	*	
۶	رنگ آمیزی نقوش ترکیبی	۱۱،۱۰، ۹،۸،، ۷	ساخت لعاب های ترکیبی مناسب	۱۵	۶/۵	*	
			تشخیص رنگ های مناسب در قسمت های مختلف طرح	۱۵	۴/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار و وسایل رنگ آمیزی	۱۵	۴/۵	*	
			اجرای صحیح رنگ آمیزی و لعابگذاری و طرح های ترکیبی	۱۹۰	۲۱	*	
			اجرای صحیح سوزن گیری و اصلاح طرح لعابگذاری شده	۳۰	۲/۵	*	
۷	لعاب کاری نقوش رنگ آمیزی شده به روش پمپاز یا غوطه وری	۱۲	بکارگیری صحیح لعاب ترانس پارت	۱۰	۱	*	
			اجرای صحیح روش لعاب کاری مناسب میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*	
			تشخیص کوره مناسب پخت ظروف میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*	
۸	بار گیری کوره و پخت ظروف میناکاری شده	۱۳	تنظیم درجه حرارت کوره	۲۰	۶/۵	*	
			چیدن قطعات در کوره و تخلیه آن در زمان مناسب	۸۰	۳/۵	*	
۹	خلاقیات در بسته بندی و فروش محصول	۱۴	اجرای صحیح و مناسب بسته بندی قطعه	۳۵	۱/۵	*	
			عملکرد مناسب جهت فروش قطعه تولیدی	۱۵	۱	*	

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کوره پخت مینا	برقی یا گازی ۱۲۰ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۲	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد		*	
۳	میز کار مناسب	۵۰ . ۸۰ . ۹۰	۱	عدد		*	به ازای هر ۴ نفر
۴	پمپ باد	حداقل ۲۴ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۵	پیستوله	۱.۷ میلیمتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۶	صندلی	اداری	۱	عدد	*		
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قلمو و پمپ لعاب	۲۰۰۰	۱	عدد		*	
۲	قلم فلزی	نوک تیز	۱	عدد		*	
۳	الک	۱۰۰ مش	۱	عدد		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	مداد طراحی	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۲	کاغذ سفید	A4	۱	عدد	۲۰۰۰۰		*	
۳	کاغذ کالک	A4	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۴	کیسه گرده	با پارچه نازک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۵	سیاه قلم	مرغوب	۲۰	گرم	۱۲۰۰۰		*	
۶	انواع استین	در رنگهای مختلف	۱۰	گرم	۲۰۰۰۰		*	
۷	لعاب ترانس پارت	Mt 60	۱۵۰	گرم	۵۰۰		*	
۸	خودکار	آبی	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	*		
۹	ظرف سفالی	پایه دار	۱	عدد	۳۵۰۰۰۰		*	



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		۱	۰,۷۵	
۱	اخلاق کاری									اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد
۲										مسئولیت پذیر است
۳										با مباحث کار می کند
۴										مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد
۵										خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند
۶										در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد
۷										کارش را خود ارزیابی می کند
۸	مسئولیت پذیری									کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند
۹										توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد
۱۰										از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند
۱۱										از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند
۱۲	استدلال و حل مساله									با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد
۱۳										منطقی است و قضاوت های عینی می سازد
۱۴										روش ها و قواعد را می فهمد
۱۵										ابتکار نشان می دهد
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی									سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد
۱۷										نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد
۱۸										به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد
۱۹										موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد
۲۰										موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.
جمع کل										

ناظر آزمون
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مابانی "

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و....)

عنوان استاندارد : میناکار سفال

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه : ۵۸۸ / ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

زمان آزمون : ۱۸ ساعت و ۱۵ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲- تهیه کنندگان

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یارمحدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۵۵
		کارشناسی ارشد	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: fahimearabiar moooha@gmail.com
		مهندسی مواد- سرمایهک	آدرس: مرکز آموزش فنی و حرفه ای خواهران شاهرود	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی:

خوشه: خدمات گروه: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

تئوری	عملی	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
۹۵	۳۳۵		۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱	مینا کار سفال
	پروژه			
	کارورزی			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

میزان ساعت آموزش			عناوین شایستگی/توانایی	ردیف
جمع	عملی	تئوری		
۱۱	۸	۳	انتخاب سفال مناسب جهت مینا کاری	۱
۶۰	۵۰	۱۰	طراحی نقوش	۲
۲۱	۱۵	۶	سوزن کاری و کپی طرح روی ظروف سفالی	۳
۳۴	۳۰	۴	قلم گیری نقوش روی ظروف سفالی	۴
۲۶	۱۶	۱۰	ساخت و ترکیب رنگها	۵
۳۱	۲۳	۹	رنگ آمیزی سفال	۶
۲۷	۲۲	۵	رنگ آمیزی نقوش سنتی ایرانی و اسلامی	۷
۲۲	۱۶	۶	رنگ آمیزی نقوش هندسی ساده	۸
۵۰	۴۰	۱۰	رنگ آمیزی نقوش ختلیبی و اسلیمی	۹
۳۵	۲۵	۱۰	رنگ آمیزی نقوش جانوری انتزاعی	۱۰
۴۴	۳۴	۱۰	رنگ آمیزی نقوش گیاهی و اجزای آن	۱۱
۱۰	۸	۲	پمپاژ کردن یا غوطه ور کردن لعاب روی ظروف مینا کاری شده	۱۲
۴۳	۴۰	۳	کوره کردن ظروف مینایی نقاشی شده	۱۳
۱۷	۱۰	۷	بسته بندی، برند سازی، بازاریابی و فروش محصولات	۱۴
۳۳۵	۹۵	جمع	جمع کل	

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون‌شونده محترم از شما انتظار می‌رود در مدت ۱۸ ساعت مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به انجام پروژه اقدام نمایید



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت میباشد

۱- انتخاب سفال مناسب با بعد حداکثر ۲۵ سانتیمتر

۲- طراحی نقوش ترکیبی گیاهی و جانوری

۳- انتقال طرح روی ظروف سفالی

۴- دورگیری یا قلم گیری با سیاه قلم

۵- ترکیب ساخت لعاب

۶- لعاب گذاری و رنگ آمیزی

۷- اعمال لعاب ترانس با روش دلخواه

۸- کوره کردن قطعه مینا کاری شده

۹- خلاقیت در رنگ آمیزی و بسته بندی محصول

۱۰- رعایت اخلاق کاری و حرفه ای

۱۱- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی

۱۲- استفاده از لباس کار مناسب

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	<input type="checkbox"/> فرایندی <input checked="" type="checkbox"/> تولیدی
در این پروژه:	
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
(۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
(۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۶) ...	

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۲/۷ درصد از کل بارم کم می شود		
۳ درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- استفاده از لباس کار مناسب
- ۲- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی دستگاهها
- ۳- ابتکار و خلاقیت فردی
- ۴- اجرای صحیح پروژه مطابق نقشه کار عملی
- ۵- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات
- ۶- در صورت حساسیت به رنگهای معدنی قبل از آزمون به آزمونگر اطلاع دهید
- ۷- کردار و گفتار مناسب و اعتماد به نفس کافی

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- پس از اتمام هر مرحله نسبت به ثبت نمره اقدام شود
- ۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۳- ۲- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۴- نتیجه کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است
- ۵- نقشه کار عملی در ساعتمقرر در اختیار آزمون شونده قرار گیرد



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
*	۰/۵	۵	تشخیص سفال مناسب جهت کار میناکاری	۱	بکارگیری و انتخاب مناسب سفال	مرحله اول
*	۱/۵	۱۰	سمباده کشیدن سطح سفال			
*	۱	۵	بکارگیری صحیح ابزار اثر گذار و اثر پذیر در طراحی	۲	طراحی نقوش بر روی سطح قطعه	۲
*	۵	۴۵	اجرای صحیح طرح های جانوری			
*	۴/۵	۴۵	اجرای صحیح طرح های گیاهی و اجزای آن			
*	۴	۷۰	بکارگیری مناسب تلفیق طرح های گیاهی و جانوری			
*	۰/۵	۱۵	اجرای صحیح آماده سازی و پرداخت سطح لعاب	۳	انتقال و سوزن کاری طرح روی ظرف	۳
*	۰/۵	۱۰	بکارگیری صحیح ابزار سوزن کاری طرح			
*	۰/۵	۱۵	کپی طرح آماده شده روی کاغذ مناسب			
*	۱/۵	۶۰	عملکرد صحیح سوزن کاری طرح			
*	۱	۳۰	اجرای صحیح و انتقال طرح روی قطعه سفالی			
*	۰/۵	-	رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار سوزن			
*	۱/۵	۳۰	اندازه گیری غلظت و ساخت سیاه قلم مناسب	۴	قلم گیری و سیاه قلم نقوش روی ظرف سفالی	۴
*	۱	۲۵	بکارگیری صحیح ابزار قلم گیری			
*	۵	۱۶۰	اجرای صحیح قلم گیری روی ظروف سفالی			
*	۱	-	رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار قلم گیری			
*	۶/۵	۶۰	آماده سازی و ترکیب استن و لعاب ترانس پارنت	۶ و ۵	ساخت و ترکیب مناسب رنگ لعاب	۵
*	۳/۵	۱۵	اندازه گیری غلظت لعاب پیاده شده			
*	۶/۵	۱۵	ساخت لعاب های ترکیبی مناسب	۱۱،۱	رنگ آمیزی نقوش ترکیبی	۶
*	۴/۵	۱۵	تشخیص رنگ های مناسب در قسمت های مختلف طرح	۰،۹، ۸،۷		



توالی فرایندکاری	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس	
						کیفی	کمی
			بکارگیری صحیح ابزار و وسایل رنگ آمیزی	۱۵	۴/۵	*	
			اجرای صحیح رنگ آمیزی و لعابگذاری و طرح های ترکیبی	۱۹۰	۲۱	*	
			اجرای صحیح سوزن گیری و اصلاح طرح لعابگذاری شده	۳۰	۲/۵	*	
۷	لعاب کاری نقوش رنگ آمیزی شده به روش پمپاژ یا غوطه وری	۱۲	بکارگیری صحیح لعاب ترانس بارنت	۱۰	۱	*	
			اجرای صحیح روش لعاب کاری مناسب میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*	
						*	
			تشخیص کوره مناسب پخت ظروف مینا کاری شده	۲۰	۱/۵	*	
۸	بار گیری کوره و پخت ظروف میناکاری شده	۱۳	تنظیم درجه حرارت کوره	۲۰	۶/۵	*	
			چیدن قطعات در کوره و تخلیه آن در زمان مناسب	۸۰	۳/۵	*	
۹	خلاقیت در بسته بندی و فروش محصول	۱۴	اجرای صحیح و مناسب بسته بندی قطعه	۳۵	۱/۵	*	
			عملکرد مناسب جهت فروش قطعه تولیدی	۱۵	۱	*	

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کوره پخت مینا	برقی یا گازی ۱۲۰ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۲	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد		*	
۳	میز کار مناسب	۵۰ . ۸۰ . ۹۰	۱	عدد		*	به ازای هر ۴ نفر
۴	پمپ باد	حداقل ۲۴ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۵	پیستوله	۱ . ۷ میلیمتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۶	صندلی	اداری	۱	عدد	*		
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قلمو و پمپ لعاب	۲۰۰۰	۱	عدد		*	
۲	قلم فلزی	نوک تیز	۱	عدد		*	
۳	الک	۱۰۰ مش	۱	عدد		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	مداد طراحی	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۲	کاغذ سفید	A4	۱	عدد	۲۰۰۰۰		*	
۳	کاغذ کالک	A4	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۴	کیسه گرده	با پارچه نازک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۵	سیاه قلم	مرغوب	۲۰	گرم	۱۲۰۰۰		*	
۶	انواع استین	در رنگهای مختلف	۱۰	گرم	۲۰۰۰۰		*	
۷	لعاب ترانس پارت	Mt 60	۱۵۰	گرم	۵۰۰		*	
۸	خودکار	آبی	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	*		
۹	ظرف سفالی	پایه دار	۱	عدد	۳۵۰۰۰۰		*	



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها				نمره داوطلب	طیف		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب		همیشه		
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵		۱		
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶		سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷	سلامتی و عادات ایمنی	نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مابانی "

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و....)

عنوان استاندارد : میناکار سفال

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه : ۵۸۸ / ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

زمان آزمون : ۱۸ ساعت و ۱۵ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲- تهیه کنندگان

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یارمحدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۵۵
		کارشناسی ارشد	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: fahimearabiar moooha@gmail.com madi.f@gmail.com
		مهندسی مواد- سرمایهک	آدرس: مرکز آموزش فنی و حرفه ای خواهران شاهرود	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی:

خوشه: خدمات گروه: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

تئوری	عملی	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
۹۵	۳۳۵		۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱	مینا کار سفال
	پروژه			
	کارورزی			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

میزان ساعت آموزش			عناوین شایستگی/توانایی	ردیف
جمع	عملی	تئوری		
۱۱	۸	۳	انتخاب سفال مناسب جهت مینا کاری	۱
۶۰	۵۰	۱۰	طراحی نقوش	۲
۲۱	۱۵	۶	سوزن کاری و کپی طرح روی ظروف سفالی	۳
۳۴	۳۰	۴	قلم گیری نقوش روی ظروف سفالی	۴
۲۶	۱۶	۱۰	ساخت و ترکیب رنگها	۵
۳۱	۲۳	۹	رنگ آمیزی سفال	۶
۲۷	۲۲	۵	رنگ آمیزی نقوش سنتی ایرانی و اسلامی	۷
۲۲	۱۶	۶	رنگ آمیزی نقوش هندسی ساده	۸
۵۰	۴۰	۱۰	رنگ آمیزی نقوش ختلیبی و اسلیمی	۹
۳۵	۲۵	۱۰	رنگ آمیزی نقوش جانوری انتزاعی	۱۰
۴۴	۳۴	۱۰	رنگ آمیزی نقوش گیاهی و اجزای آن	۱۱
۱۰	۸	۲	پمپاژ کردن یا غوطه ور کردن لعاب روی ظروف مینا کاری شده	۱۲
۴۳	۴۰	۳	کوره کردن ظروف مینایی نقاشی شده	۱۳
۱۷	۱۰	۷	بسته بندی، برند سازی، بازاریابی و فروش محصولات	۱۴
۳۳۵	۹۵	جمع	جمع کل	

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون‌شونده محترم از شما انتظار می‌رود در مدت ۱۸ ساعت مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به انجام پروژه اقدام نمایید



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت میباشد

۱- انتخاب سفال مناسب با بعد حداکثر ۲۵ سانتیمتر

۲- طراحی نقوش ترکیبی گیاهی و جانوری

۳- انتقال طرح روی ظروف سفالی

۴- دورگیری یا قلم گیری با سیاه قلم

۵- ترکیب ساخت لعاب

۶- لعاب گذاری و رنگ آمیزی

۷- اعمال لعاب ترانس با روش دلخواه

۸- کوره کردن قطعه مینا کاری شده

۹- خلاقیت در رنگ آمیزی و بسته بندی محصول

۱۰- رعایت اخلاق کاری و حرفه ای

۱۱- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی

۱۲- استفاده از لباس کار مناسب

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	<input type="checkbox"/> فرایندی <input checked="" type="checkbox"/> تولیدی
در این پروژه:	
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
(۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
(۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۶) ...	

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۲/۷ درصد از کل بارم کم می شود		
۳ درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- استفاده از لباس کار مناسب
- ۲- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی دستگاهها
- ۳- ابتکار و خلاقیت فردی
- ۴- اجرای صحیح پروژه مطابق نقشه کار عملی
- ۵- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات
- ۶- در صورت حساسیت به رنگهای معدنی قبل از آزمون به آزمونگر اطلاع دهید
- ۷- کردار و گفتار مناسب و اعتماد به نفس کافی

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- پس از اتمام هر مرحله نسبت به ثبت نمره اقدام شود
- ۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۳- ۲- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۴- نتیجه کاروساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است
- ۵- نقشه کار عملی در ساعتمقرر در اختیار آزمون شونده قرار گیرد

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
*	۰/۵	۵	تشخیص سفال مناسب جهت کار میناکاری	۱	بکارگیری و انتخاب مناسب سفال	مرحله اول
*	۱/۵	۱۰	سمباده کشیدن سطح سفال			
*	۱	۵	بکارگیری صحیح ابزار اثر گذار و اثر پذیر در طراحی	۲	طراحی نقوش بر روی سطح قطعه	۲
*	۵	۴۵	اجرای صحیح طرح های جانوری			
*	۴/۵	۴۵	اجرای صحیح طرح های گیاهی و اجزای آن			
*	۴	۷۰	بکارگیری مناسب تلفیق طرح های گیاهی و جانوری			
*	۰/۵	۱۵	اجرای صحیح آماده سازی و پرداخت سطح لعاب	۳	انتقال و سوزن کاری طرح روی ظرف	۳
*	۰/۵	۱۰	بکارگیری صحیح ابزار سوزن کاری طرح			
*	۰/۵	۱۵	کپی طرح آماده شده روی کاغذ مناسب			
*	۱/۵	۶۰	عملکرد صحیح سوزن کاری طرح			
*	۱	۳۰	اجرای صحیح و انتقال طرح روی قطعه سفالی			
*	۰/۵	-	رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار سوزن			
*	۱/۵	۳۰	اندازه گیری غلظت و ساخت سیاه قلم مناسب	۴		
*	۱	۲۵	بکارگیری صحیح ابزار قلم گیری			
*	۵	۱۶۰	اجرای صحیح قلم گیری روی ظروف سفالی			
*	۱	-	رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار قلم گیری			
*	۶/۵	۶۰	آماده سازی و ترکیب استن و لعاب ترانس پارنت	۶ و ۵	ساخت و ترکیب مناسب رنگ لعاب	۵
*	۳/۵	۱۵	اندازه گیری غلظت لعاب پیاده شده			
*	۶/۵	۱۵	ساخت لعاب های ترکیبی مناسب	۱۱،۱	رنگ آمیزی نقوش ترکیبی	۶
*	۴/۵	۱۵	تشخیص رنگ های مناسب در قسمت های مختلف طرح	۰،۹، ۸،۷		



توالی فرایندکاری	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	شمار ه شای ستک ی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار- دقیقه	بارم	مقیاس	
						کیفی	کمی
			بکارگیری صحیح ابزار و وسایل رنگ آمیزی	۱۵	۴/۵	*	
			اجرای صحیح رنگ آمیزی و لعابگذاری و طرح های ترکیبی	۱۹۰	۲۱	*	
			اجرای صحیح سوزن گیری و اصلاح طرح لعابگذاری شده	۳۰	۲/۵	*	
۷	لعاب کاری نقوش رنگ آمیزی شده به روش پمپاژ یا غوطه وری	۱۲	بکارگیری صحیح لعاب ترانس بارنت	۱۰	۱	*	
			اجرای صحیح روش لعاب کاری مناسب میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*	
						*	
			تشخیص کوره مناسب پخت ظروف مینا کاری شده	۲۰	۱/۵	*	
۸	بار گیری کوره و پخت ظروف میناکاری شده	۱۳	تنظیم درجه حرارت کوره	۲۰	۶/۵	*	
			چیدن قطعات در کوره و تخلیه آن در زمان مناسب	۸۰	۳/۵	*	
۹	خلاقیت در بسته بندی و فروش محصول	۱۴	اجرای صحیح و مناسب بسته بندی قطعه	۳۵	۱/۵	*	
			عملکرد مناسب جهت فروش قطعه تولیدی	۱۵	۱	*	

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کوره پخت مینا	برقی یا گازی ۱۲۰ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۲	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد		*	
۳	میز کار مناسب	۵۰ . ۸۰ . ۹۰	۱	عدد		*	به ازای هر ۴ نفر
۴	پمپ باد	حداقل ۲۴ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۵	پیستوله	۱ . ۷ میلیمتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۶	صندلی	اداری	۱	عدد	*		
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قلمو و پمپ لعاب	۲۰۰۰	۱	عدد		*	
۲	قلم فلزی	نوک تیز	۱	عدد		*	
۳	الک	۱۰۰ مش	۱	عدد		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	مداد طراحی	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۲	کاغذ سفید	A4	۱	عدد	۲۰۰۰۰		*	
۳	کاغذ کالک	A4	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۴	کیسه گرده	با پارچه نازک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۵	سیاه قلم	مرغوب	۲۰	گرم	۱۲۰۰۰		*	
۶	انواع استین	در رنگهای مختلف	۱۰	گرم	۲۰۰۰۰		*	
۷	لعاب ترانس پارتنت	Mt 60	۱۵۰	گرم	۵۰۰		*	
۸	خودکار	آبی	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	*		
۹	ظرف سفالی	پایه دار	۱	عدد	۳۵۰۰۰۰		*	



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها				نمره داوطلب	طیف			
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب		همیشه			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵		۱			
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحثات کار می کند								
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد								
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶		سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷	سلامتی و عادات ایمنی	نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل										

ناظر آزمون
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مابانی "

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و....)

عنوان استاندارد : میناکار سفال

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱ /۵۸۹

زمان آزمون : ۱۸ ساعت و ۱۵ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۲- تهیه کنندگان

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یارمحدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۵۵
		کارشناسی ارشد	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: fahimearabiaroooha@ madi.f@gmail.com
		مهندسی مواد- سرمایه‌یک	آدرس: مرکز آموزش فنی و حرفه ای خواهران شاهرود	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی:

خوشه: خدمات گروه: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
مینا کار سفال	۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱	۹۵	۳۳۵			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	انتخاب سفال مناسب جهت مینا کاری	۳	۸	۱۱
۲	طراحی نقوش	۱۰	۵۰	۶۰
۳	سوزن کاری و کپی طرح روی ظروف سفالی	۶	۱۵	۲۱
۴	قلم گیری نقوش روی ظروف سفالی	۴	۳۰	۳۴
۵	ساخت و ترکیب رنگها	۱۰	۱۶	۲۶
۶	رنگ آمیزی سفال	۹	۲۳	۳۱
۷	رنگ آمیزی نقوش سنتی ایرانی و اسلامی	۵	۲۲	۲۷
۸	رنگ آمیزی نقوش هندسی ساده	۶	۱۶	۲۲
۹	رنگ آمیزی نقوش ختلی و اسلیمی	۱۰	۴۰	۵۰
۱۰	رنگ آمیزی نقوش جانوری انتزاعی	۱۰	۲۵	۳۵
۱۱	رنگ آمیزی نقوش گیاهی و اجزای آن	۱۰	۳۴	۴۴
۱۲	پمپاژ کردن یا غوطه ور کردن لعاب روی ظروف مینا کاری شده	۲	۸	۱۰
۱۳	کوره کردن ظروف مینایی نقاشی شده	۳	۴۰	۴۳
۱۴	بسته بندی، برند سازی، بازاریابی و فروش محصولات	۷	۱۰	۱۷
جمع کل		جمع	۹۵	۳۳۵

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده محترم از شما تنتظار می رود در مدت ۱۸ ساعت مطابق با نقشه کار عملی وبا رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به انجام پروژه اقدام نمایید



سازمان آموزش عالی و حرفه ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت میباشد

۱- انتخاب سفال مناسب با بعد حداکثر ۳۰ سانتیمتر

۲- طراحی نقوش ترکیبی گیاهی و جانوری

۳- انتقال طرح روی ظروف سفالی

۴- دورگیری یا قلم گیری با سیاه قلم

۵- ترکیب ساخت لعاب

۶- لعاب گذاری و رنگ آمیزی

۷- اعمال لعاب ترانس با روش دلخواه

۸- کوره کردن قطعه مینا کاری شده

۹- خلاقیت در رنگ آمیزی و بسته بندی محصول

۱۰- رعایت اخلاق کاری و حرفه ای

۱۱- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی

۱۲- استفاده از لباس کار مناسب

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه: فرایندی <input type="checkbox"/> تولیدی <input checked="" type="checkbox"/>
در این پروژه:
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت <input checked="" type="checkbox"/> می باشد <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم <input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
(۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت <input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه <input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی <input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۶) ...

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۲/۷ درصد از کل بارم کم می شود	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۳ درصد از کل بارم کم می شود			

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)	جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)
نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:	نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:
۱- پس از اتمام هر مرحله نسبت به ثبت نمره اقدام شود	۱- استفاده از لباس کار مناسب
۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود	۲- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی دستگاهها
۳- ۲- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی مطابق پروژه نمره کسر شود	۳- ابتکار و خلاقیت فردی
۴- نتیجه کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است	۴- اجرای صحیح پروژه مطابق نقشه کار عملی
۵- نقشه کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قرار گیرد	۵- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات
	۶- در صورت حساسیت به رنگهای معدنی قبل از آزمون به آزمونگر اطلاع دهید
	۷- کردار و گفتار مناسب و اعتماد به نفس کافی



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
*	۰/۵	۵	تشخیص سفال مناسب جهت کار میناکاری	۱	بکارگیری و انتخاب مناسب سفال	مرحله اول
*	۱/۵	۱۰	سمباده کشیدن سطح سفال			
*	۱	۵	بکارگیری صحیح ابزار اثر گذار و اثر پذیر در طراحی	۲	طراحی نقوش بر روی سطح قطعه	۲
*	۵	۴۵	اجرای صحیح طرح های نقوش اسلامی و سنتی			
*	۴/۵	۴۵	اجرای صحیح طرح های ختایی و اسلیمی و اجزای آن			
*	۴	۷۰	بکارگیری مناسب تلفیق طرح های اسلیمی و ختایی و سنتی و اسلامی			
*	۰/۵	۱۵	اجرای صحیح آماده سازی و پرداخت سطح لعاب	۳	انتقال و سوزن کاری طرح روی ظرف	۳
*	۰/۵	۱۰	بکارگیری صحیح ابزار سوزن کاری طرح			
*	۰/۵	۱۵	کپی طرح آماده شده روی کاغذ مناسب			
*	۱/۵	۶۰	عملکرد صحیح سوزن کاری طرح			
*	۱	۳۰	اجرای صحیح و انتقال طرح روی قطعه سفالی			
*	۰/۵	-	رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار سوزن			
*	۱/۵	۳۰	اندازه گیری غلظت و ساخت سیاه قلم مناسب	۴		
*	۱	۲۵	بکارگیری صحیح ابزار قلم گیری			
*	۵	۱۶۰	اجرای صحیح قلم گیری روی ظروف سفالی			
*	۱	-	رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار قلم گیری			
*	۶/۵	۶۰	آماده سازی و ترکیب استن و لعاب ترانس پارت	۵ و ۶	ساخت و ترکیب مناسب رنگ لعاب	۵
*	۳/۵	۱۵	اندازه گیری غلظت لعاب پیاده شده			
*	۶/۵	۱۵	ساخت لعاب های ترکیبی مناسب	۱۱،۱۰	رنگ آمیزی نقوش ترکیبی	۶
*	۴/۵	۱۵	تشخیص رنگ های مناسب در قسمت های مختلف طرح	۹،۸،، ۷		
*	۴/۵	۱۵	بکارگیری صحیح ابزار و وسایل رنگ آمیزی			
*	۲۱	۱۹۰	اجرای صحیح رنگ آمیزی و لعابگذاری و طرح های ترکیبی			
*	۲/۵	۳۰	اجرای صحیح سوزن گیری و اصلاح طرح لعابگذاری شده			
*	۱	۱۰	بکارگیری صحیح لعاب ترانس پارت	۱۲		
*	۱/۵	۲۰	اجرای صحیح روش لعاب کاری مناسب میناکاری شده		لعاب کاری نقوش رنگ آمیزی شده به روش پمپاژ یا غوطه وری	۷
*	۱/۵	۲۰	تشخیص کوره مناسب پخت ظروف مینا کاری شده			
*	۶/۵	۲۰	تنظیم درجه حرارت کوره	۱۳	بار گیری کوره و پخت ظروف میناکاری شده	۸
*	۳/۵	۸۰	چیدن قطعات در کوره و تخلیه آن در زمان مناسب			
*	۱/۵	۳۵	اجرای صحیح و مناسب بسته بندی قطعه	۱۴	خلایقت در بسته بندی و فروش محصول	۹
*	۱	۱۵	عملکرد مناسب جهت فروش قطعه تولیدی			

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کوره پخت مینا	برقی یا گازی ۱۲۰ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۲	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد		*	
۳	میز کار مناسب	۵۰ . ۸۰ . ۹۰	۱	عدد		*	به ازای هر ۴ نفر
۴	پمپ باد	حداقل ۲۴ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۵	پیستوله	۱.۷ میلیمتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۶	صندلی	اداری	۱	عدد	*		
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قلمو و پمپ لعاب	۲۰۰۰	۱	عدد		*	
۲	قلم فلزی	نوک تیز	۱	عدد		*	
۳	الک	۱۰۰ مش	۱	عدد		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	مداد طراحی	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۲	کاغذ سفید	A4	۱	عدد	۲۰۰۰۰		*	
۳	کاغذ کالک	A4	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۴	کیسه گرده	با پارچه نازک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۵	سیاه قلم	مرغوب	۲۰	گرم	۱۲۰۰۰		*	
۶	انواع استین	در رنگهای مختلف	۱۰	گرم	۲۰۰۰۰		*	
۷	لعاب ترانس پارت	Mt 60	۱۵۰	گرم	۵۰۰		*	
۸	خودکار	آبی	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	*		
۹	ظرف سفالی	مرغوب	۱	عدد	۴۰۰۰۰۰		*	



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه				
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحث کار می کند								
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد								
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل										

ناظر آزمون
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مابانی "

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و....)

عنوان استاندارد : میناکار سفال

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱ /۵۹۰

زمان آزمون : ۱۸ ساعت و ۱۵ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۲- تهیه کنندگان

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یارمحدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۵۵
		کارشناسی ارشد	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: fahimearabiaroooha@ madi.f@gmail.com
		مهندسی مواد- سرمایهک	آدرس: مرکز آموزش فنی و حرفه ای خواهران شاهرود	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی:

خوشه: خدمات گروه: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	۹۵
مینا کار سفال	۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱		عملی	۳۳۵
			پروژه	
			کارورزی	

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی/ توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	انتخاب سفال مناسب جهت مینا کاری	۳	۸	۱۱
۲	طراحی نقوش	۱۰	۵۰	۶۰
۳	سوزن کاری و کپی طرح روی ظروف سفالی	۶	۱۵	۲۱
۴	قلم گیری نقوش روی ظروف سفالی	۴	۳۰	۳۴
۵	ساخت و ترکیب رنگها	۱۰	۱۶	۲۶
۶	رنگ آمیزی سفال	۹	۲۳	۳۱
۷	رنگ آمیزی نقوش سنتی ایرانی و اسلامی	۵	۲۲	۲۷
۸	رنگ آمیزی نقوش هندسی ساده	۶	۱۶	۲۲
۹	رنگ آمیزی نقوش ختلیبی و اسلیمی	۱۰	۴۰	۵۰
۱۰	رنگ آمیزی نقوش جانوری انتزاعی	۱۰	۲۵	۳۵
۱۱	رنگ آمیزی نقوش گیاهی و اجزای آن	۱۰	۳۴	۴۴
۱۲	پمپاژ کردن یا غوطه ور کردن لعاب روی ظروف مینا کاری شده	۲	۸	۱۰
۱۳	کوره کردن ظروف مینایی نقاشی شده	۳	۴۰	۴۳
۱۴	بسته بندی، برند سازی، بازاریابی و فروش محصولات	۷	۱۰	۱۷
	جمع کل	جمع	۹۵	۳۳۵

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون‌شونده محترم از شما انتظار می‌رود در مدت ۱۸ ساعت مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به انجام پروژه اقدام نمایید



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت می‌باشد

- ۱- انتخاب سفال مناسب با بعد حداکثر ۳۰ سانتیمتر
- ۲- طراحی نقوش ترکیبی گیاهی و جانوری
- ۳- انتقال طرح روی ظروف سفالی
- ۴- دورگیری یا قلم گیری با سیاه قلم
- ۵- ترکیب ساخت لعاب
- ۶- لعاب گذاری و رنگ آمیزی
- ۷- اعمال لعاب ترانس با روش دلخواه
- ۸- کوره کردن قطعه مینا کاری شده
- ۹- خلاقیت در رنگ آمیزی و بسته بندی محصول
- ۱۰- رعایت اخلاق کاری و حرفه ای
- ۱۱- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی
- ۱۲- استفاده از لباس کار مناسب

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
<input type="checkbox"/> فرایندی	<input type="checkbox"/> تولیدی
در این پروژه:	
۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input type="checkbox"/> می باشد <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۶) ...	

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۲/۷ درصد از کل بارم کم می شود	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۳ درصد از کل بارم کم می شود			

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- استفاده از لباس کار مناسب
- ۲- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی دستگاهها
- ۳- ابتکار و خلاقیت فردی
- ۴- اجرای صحیح پروژه مطابق نقشه کار عملی
- ۵- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات
- ۶- در صورت حساسیت به رنگهای معدنی قبل از آزمون به آزمونگر اطلاع دهید
- ۷- کردار و گفتار مناسب و اعتماد به نفس کافی

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- پس از اتمام هر مرحله نسبت به ثبت نمره اقدام شود
- ۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۳- ۲- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۴- نتیجه کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است
- ۵- نقشه کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قرار گیرد



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

توالی فرایندکاری	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس	
						کمی	کیفی
مرحله اول	بکارگیری و انتخاب مناسب سفال	۱	تشخیص سفال مناسب جهت کار میناکاری	۵	۰/۵	*	
			سمباده کشیدن سطح سفال	۱۰	۱/۵	*	
۲	طراحی نقوش بر روی سطح قطعه	۲	بکارگیری صحیح ابزار اثر گذار و اثر پذیر در طراحی اجرای صحیح طرح های نقوش اسلامی و سنتی	۴۵	۵	*	
			اجرای صحیح طرح های ختایی و اسلیمی و اجزای آن	۴۵	۴/۵	*	
			بکارگیری مناسب تلفیق طرح های اسلیمی و ختایی و سنتی و اسلامی	۷۰	۴	*	
۳	انتقال و سوزن کاری طرح روی ظرف	۳	اجرای صحیح آماده سازی و پرداخت سطح لعاب	۱۵	۰/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار سوزن کاری طرح	۱۰	۰/۵	*	
			کپی طرح آماده شده روی کاغذ مناسب	۱۵	۰/۵	*	
			عملکرد صحیح سوزن کاری طرح	۶۰	۱/۵	*	
			اجرای صحیح و انتقال طرح روی قطعه سفالی	۳۰	۱	*	
			رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار سوزن	-	۰/۵	*	
۴	قلم گیری و سیاه قلم نقوش روی ظرف سفالی	۴	اندازه گیری غلظت و ساخت سیاه قلم مناسب	۳۰	۱/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار قلم گیری	۲۵	۱	*	
			اجرای صحیح قلم گیری روی ظروف سفالی	۱۶۰	۵	*	
			رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار قلم گیری	-	۱	*	
۵	ساخت و ترکیب مناسب رنگ لعاب	۵ و ۶	آماده سازی و ترکیب استن و لعاب ترانس پارت	۶۰	۶/۵	*	
			اندازه گیری غلظت لعاب پیاده شده	۱۵	۳/۵	*	
۶	رنگ آمیزی نقوش ترکیبی	۱۱، ۱۰، ۹، ۸، ۷	ساخت لعاب های ترکیبی مناسب	۱۵	۶/۵	*	
			تشخیص رنگ های مناسب در قسمت های مختلف طرح	۱۵	۴/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار و وسایل رنگ آمیزی	۱۵	۴/۵	*	
			اجرای صحیح رنگ آمیزی و لعابگذاری و طرح های ترکیبی	۱۹۰	۲۱	*	
			اجرای صحیح سوزن گیری و اصلاح طرح لعابگذاری شده	۳۰	۲/۵	*	
۷	لعاب کاری نقوش رنگ آمیزی شده به روش پمپاژ یا غوطه وری	۱۲	بکارگیری صحیح لعاب ترانس پارت	۱۰	۱	*	
			اجرای صحیح روش لعاب کاری مناسب میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*	
			تشخیص کوره مناسب پخت ظروف میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*	
۸	بار گیری کوره و پخت ظروف میناکاری شده	۱۳	تنظیم درجه حرارت کوره	۲۰	۶/۵	*	
			چیدن قطعات در کوره و تخلیه آن در زمان مناسب	۸۰	۳/۵	*	
۹	خلایق در بسته بندی و فروش محصول	۱۴	اجرای صحیح و مناسب بسته بندی قطعه	۳۵	۱/۵	*	
			عملکرد مناسب جهت فروش قطعه تولیدی	۱۵	۱	*	

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کوره پخت مینا	برقی یا گازی ۱۲۰ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۲	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد		*	
۳	میز کار مناسب	۵۰ . ۸۰ . ۹۰	۱	عدد		*	به ازای هر ۴ نفر
۴	پمپ باد	حداقل ۲۴ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۵	پیستوله	۱.۷ میلیمتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۶	صندلی	اداری	۱	عدد	*		
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قلمو و پمپ لعاب	۲۰۰۰	۱	عدد		*	
۲	قلم فلزی	نوک تیز	۱	عدد		*	
۳	الک	۱۰۰ مش	۱	عدد		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	مداد طراحی	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۲	کاغذ سفید	A4	۱	عدد	۲۰۰۰۰		*	
۳	کاغذ کالک	A4	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۴	کیسه گرده	با پارچه نازک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۵	سیاه قلم	مرغوب	۲۰	گرم	۱۲۰۰۰		*	
۶	انواع استین	در رنگهای مختلف	۱۰	گرم	۲۰۰۰۰		*	
۷	لعاب ترانس پارت	Mt 60	۱۵۰	گرم	۵۰۰		*	
۸	خودکار	آبی	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	*		
۹	ظرف سفالی	مرغوب	۱	عدد	۴۰۰۰۰۰		*	



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		۱	۰,۷۵	
۱	اخلاق کاری									اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد
۲										مسئولیت پذیر است
۳										با مباحثات کار می کند
۴										مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد
۵										خویشترن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند
۶										در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد
۷										کارش را خود ارزیابی می کند
۸	مسئولیت پذیری									کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند
۹										توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد
۱۰										از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند
۱۱										از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند
۱۲	استدلال و حل مساله									با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد
۱۳										منطقی است و قضاوت های عینی می سازد
۱۴										روش ها و قواعد را می فهمد
۱۵										ابتکار نشان می دهد
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی									سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد
۱۷										نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد
۱۸										به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد
۱۹										موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد
۲۰										موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.
جمع کل										

ناظر آزمون
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مابانی "

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و....)

عنوان استاندارد : میناکار سفال

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱ /۵۸۹

زمان آزمون : ۱۸ ساعت و ۱۵ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جدول ۲- تهیه کنندگان

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یارمحدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۵۵
		کارشناسی ارشد	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: fahimearabiaroooha@ madi.f@gmail.com
		مهندسی مواد- سرمایهک	آدرس: مرکز آموزش فنی و حرفه ای خواهران شاهرود	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی:

خوشه: خدمات گروه: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
مینا کار سفال	۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱	۹۵	۳۳۵			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	انتخاب سفال مناسب جهت مینا کاری	۳	۸	۱۱
۲	طراحی نقوش	۱۰	۵۰	۶۰
۳	سوزن کاری و کپی طرح روی ظروف سفالی	۶	۱۵	۲۱
۴	قلم گیری نقوش روی ظروف سفالی	۴	۳۰	۳۴
۵	ساخت و ترکیب رنگها	۱۰	۱۶	۲۶
۶	رنگ آمیزی سفال	۹	۲۳	۳۱
۷	رنگ آمیزی نقوش سنتی ایرانی و اسلامی	۵	۲۲	۲۷
۸	رنگ آمیزی نقوش هندسی ساده	۶	۱۶	۲۲
۹	رنگ آمیزی نقوش ختلیبی و اسلیمی	۱۰	۴۰	۵۰
۱۰	رنگ آمیزی نقوش جانوری انتزاعی	۱۰	۲۵	۳۵
۱۱	رنگ آمیزی نقوش گیاهی و اجزای آن	۱۰	۳۴	۴۴
۱۲	پمپاژ کردن یا غوطه ور کردن لعاب روی ظروف مینا کاری شده	۲	۸	۱۰
۱۳	کوره کردن ظروف مینایی نقاشی شده	۳	۴۰	۴۳
۱۴	بسته بندی، برند سازی، بازاریابی و فروش محصولات	۷	۱۰	۱۷
جمع کل		جمع	۹۵	۳۳۵

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده محترم از شما تنتظار می رود در مدت ۱۸ ساعت مطابق با نقشه کار عملی وبا رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به انجام پروژه اقدام نمایید



سازمان آموزش عالی و حرفه ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت میباشد

۱- انتخاب سفال مناسب با بعد حداکثر ۳۰ سانتیمتر

۲- طراحی نقوش ترکیبی گیاهی و جانوری

۳- انتقال طرح روی ظروف سفالی

۴- دورگیری یا قلم گیری با سیاه قلم

۵- ترکیب ساخت لعاب

۶- لعاب گذاری و رنگ آمیزی

۷- اعمال لعاب ترانس با روش دلخواه

۸- کوره کردن قطعه مینا کاری شده

۹- خلاقیت در رنگ آمیزی و بسته بندی محصول

۱۰- رعایت اخلاق کاری و حرفه ای

۱۱- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی

۱۲- استفاده از لباس کار مناسب

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه: فرایندی <input type="checkbox"/> تولیدی <input checked="" type="checkbox"/>
در این پروژه:
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت <input checked="" type="checkbox"/> می باشد <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم <input type="checkbox"/> می باشد. <input checked="" type="checkbox"/> نمی باشد.
(۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت <input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه <input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی <input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۶) ...

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۲/۷ درصد از کل بارم کم می شود	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۳ درصد از کل بارم کم می شود			

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- استفاده از لباس کار مناسب
- ۲- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی دستگاهها
- ۳- ابتکار و خلاقیت فردی
- ۴- اجرای صحیح پروژه مطابق نقشه کار عملی
- ۵- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات
- ۶- در صورت حساسیت به رنگهای معدنی قبل از آزمون به آزمونگر اطلاع دهید
- ۷- کردار و گفتار مناسب و اعتماد به نفس کافی

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- پس از اتمام هر مرحله نسبت به ثبت نمره اقدام شود
- ۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۳- ۲- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۴- نتیجه کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است
- ۵- نقشه کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قرار گیرد



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
*	۰/۵	۵	تشخیص سفال مناسب جهت کار میناکاری	۱	بکارگیری و انتخاب مناسب سفال	مرحله اول
*	۱/۵	۱۰	سمباده کشیدن سطح سفال			
*	۱	۵	بکارگیری صحیح ابزار اثر گذار و اثر پذیر در طراحی	۲	طراحی نقوش بر روی سطح قطعه	۲
*	۵	۴۵	اجرای صحیح طرح های نقوش اسلامی و سنتی			
*	۴/۵	۴۵	اجرای صحیح طرح های ختایی و اسلیمی و اجزای آن			
*	۴	۷۰	بکارگیری مناسب تلفیق طرح های اسلیمی و ختایی و سنتی و اسلامی			
*	۰/۵	۱۵	اجرای صحیح آماده سازی و پرداخت سطح لعاب	۳	انتقال و سوزن کاری طرح روی ظرف	۳
*	۰/۵	۱۰	بکارگیری صحیح ابزار سوزن کاری طرح			
*	۰/۵	۱۵	کپی طرح آماده شده روی کاغذ مناسب			
*	۱/۵	۶۰	عملکرد صحیح سوزن کاری طرح			
*	۱	۳۰	اجرای صحیح و انتقال طرح روی قطعه سفالی			
*	۰/۵	-	رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار سوزن			
*	۱/۵	۳۰	اندازه گیری غلظت و ساخت سیاه قلم مناسب	۴		
*	۱	۲۵	بکارگیری صحیح ابزار قلم گیری			
*	۵	۱۶۰	اجرای صحیح قلم گیری روی ظروف سفالی			
*	۱	-	رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار قلم گیری			
*	۶/۵	۶۰	آماده سازی و ترکیب استن و لعاب ترانس پارت	۵ و ۶	ساخت و ترکیب مناسب رنگ لعاب	۵
*	۳/۵	۱۵	اندازه گیری غلظت لعاب پیاده شده			
*	۶/۵	۱۵	ساخت لعاب های ترکیبی مناسب	۱۱،۱۰	رنگ آمیزی نقوش ترکیبی	۶
*	۴/۵	۱۵	تشخیص رنگ های مناسب در قسمت های مختلف طرح	۹،۸،، ۷		
*	۴/۵	۱۵	بکارگیری صحیح ابزار و وسایل رنگ آمیزی			
*	۲۱	۱۹۰	اجرای صحیح رنگ آمیزی و لعابگذاری و طرح های ترکیبی			
*	۲/۵	۳۰	اجرای صحیح سوزن گیری و اصلاح طرح لعابگذاری شده			
*	۱	۱۰	بکارگیری صحیح لعاب ترانس پارت	۱۲		
*	۱/۵	۲۰	اجرای صحیح روش لعاب کاری مناسب میناکاری شده		لعاب کاری نقوش رنگ آمیزی شده به روش پمپاژ یا غوطه وری	۷
*	۱/۵	۲۰	تشخیص کوره مناسب پخت ظروف مینا کاری شده			
*	۶/۵	۲۰	تنظیم درجه حرارت کوره	۱۳	بار گیری کوره و پخت ظروف میناکاری شده	۸
*	۳/۵	۸۰	چیدن قطعات در کوره و تخلیه آن در زمان مناسب			
*	۱/۵	۳۵	اجرای صحیح و مناسب بسته بندی قطعه	۱۴	خلاقیت در بسته بندی و فروش محصول	۹
*	۱	۱۵	عملکرد مناسب جهت فروش قطعه تولیدی			

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کوره پخت مینا	برقی یا گازی ۱۲۰ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۲	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد		*	
۳	میز کار مناسب	۵۰ . ۸۰ . ۹۰	۱	عدد		*	به ازای هر ۴ نفر
۴	پمپ باد	حداقل ۲۴ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۵	پیستوله	۱.۷ میلیمتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۶	صندلی	اداری	۱	عدد	*		
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قلمو و پمپ لعاب	۲۰۰۰	۱	عدد		*	
۲	قلم فلزی	نوک تیز	۱	عدد		*	
۳	الک	۱۰۰ مش	۱	عدد		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	مداد طراحی	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۲	کاغذ سفید	A4	۱	عدد	۲۰۰۰۰		*	
۳	کاغذ کالک	A4	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۴	کیسه گرده	با پارچه نازک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۵	سیاه قلم	مرغوب	۲۰	گرم	۱۲۰۰۰		*	
۶	انواع استین	در رنگهای مختلف	۱۰	گرم	۲۰۰۰۰		*	
۷	لعاب ترانس پارت	Mt 60	۱۵۰	گرم	۵۰۰		*	
۸	خودکار	آبی	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	*		
۹	ظرف سفالی	مرغوب	۱	عدد	۴۰۰۰۰۰		*	



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه				
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحث کار می کند								
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد								
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل										

ناظر آزمون
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی " مابانی "

گروه شغلی: صنایع دستی (چوب ، فلز، سفال و....)

عنوان استاندارد : میناکار سفال

کد استاندارد : ۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱ /۵۹۰

زمان آزمون : ۱۸ ساعت و ۱۵ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۰

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲- تهیه کنندگان

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فهیمه عرب یارمحدی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۳۲۳۶۱۱۵۵
		کارشناسی ارشد	۱۵ سال	تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۴۰۲۹۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: fahimearabiaroooha@ madi.f@gmail.com
		مهندسی مواد- سرمایهک	آدرس: مرکز آموزش فنی و حرفه ای خواهران شاهرود	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد شایستگی:

خوشه: خدمات گروه: صنایع دستی (چوب، فلز، سفال و...)

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
مینا کار سفال	۷۳۱۴۲۰۷۷۰۰۲۰۰۰۱	۹۵	۳۳۵			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی

ردیف	عناوین شایستگی/ توانایی	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	انتخاب سفال مناسب جهت مینا کاری	۳	۸	۱۱
۲	طراحی نقوش	۱۰	۵۰	۶۰
۳	سوزن کاری و کپی طرح روی ظروف سفالی	۶	۱۵	۲۱
۴	قلم گیری نقوش روی ظروف سفالی	۴	۳۰	۳۴
۵	ساخت و ترکیب رنگها	۱۰	۱۶	۲۶
۶	رنگ آمیزی سفال	۹	۲۳	۳۱
۷	رنگ آمیزی نقوش سنتی ایرانی و اسلامی	۵	۲۲	۲۷
۸	رنگ آمیزی نقوش هندسی ساده	۶	۱۶	۲۲
۹	رنگ آمیزی نقوش ختلی و اسلیمی	۱۰	۴۰	۵۰
۱۰	رنگ آمیزی نقوش جانوری انتزاعی	۱۰	۲۵	۳۵
۱۱	رنگ آمیزی نقوش گیاهی و اجزای آن	۱۰	۳۴	۴۴
۱۲	پمپاژ کردن یا غوطه ور کردن لعاب روی ظروف مینا کاری شده	۲	۸	۱۰
۱۳	کوره کردن ظروف مینایی نقاشی شده	۳	۴۰	۴۳
۱۴	بسته بندی، برند سازی، بازاریابی و فروش محصولات	۷	۱۰	۱۷
جمع کل		جمع	۹۵	۳۳۵

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون‌شونده محترم از شما انتظار می‌رود در مدت ۱۸ ساعت مطابق با نقشه کار عملی و با رعایت کامل موارد ایمنی نسبت به انجام پروژه اقدام نمایید



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

آزمون شونده عزیز رعایت نکات ذیل در زمان آزمون حائز اهمیت می باشد

- ۱- انتخاب سفال مناسب با بعد حداکثر ۳۰ سانتیمتر
- ۲- طراحی نقوش ترکیبی گیاهی و جانوری
- ۳- انتقال طرح روی ظروف سفالی
- ۴- دورگیری یا قلم گیری با سیاه قلم
- ۵- ترکیب ساخت لعاب
- ۶- لعاب گذاری و رنگ آمیزی
- ۷- اعمال لعاب ترانس با روش دلخواه
- ۸- کوره کردن قطعه مینا کاری شده
- ۹- خلاقیت در رنگ آمیزی و بسته بندی محصول
- ۱۰- رعایت اخلاق کاری و حرفه ای
- ۱۱- رعایت نکات ایمنی و حفاظتی
- ۱۲- استفاده از لباس کار مناسب

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
<input type="checkbox"/> فرایندی	<input type="checkbox"/> تولیدی
در این پروژه:	
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input type="checkbox"/> می باشد <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
(۶) ...	

جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		موارد	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	۲/۷ درصد از کل بارم کم می شود	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۳ درصد از کل بارم کم می شود			

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- استفاده از لباس کار مناسب
- ۲- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی دستگاهها
- ۳- ابتکار و خلاقیت فردی
- ۴- اجرای صحیح پروژه مطابق نقشه کار عملی
- ۵- استفاده صحیح و مناسب از ابزار و تجهیزات
- ۶- در صورت حساسیت به رنگهای معدنی قبل از آزمون به آزمونگر اطلاع دهید
- ۷- کردار و گفتار مناسب و اعتماد به نفس کافی

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- پس از اتمام هر مرحله نسبت به ثبت نمره اقدام شود
- ۲- در صورت عدم رعایت زمان مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۳- ۲- در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی مطابق پروژه نمره کسر شود
- ۴- نتیجه کار و ساخت محصول از اهمیت ویژه ای برخوردار است
- ۵- نقشه کار عملی در ساعت مقرر در اختیار آزمون شونده قرار گیرد



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

توالی فرایندکاری	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	بارم	مقیاس	
						کمی	کیفی
مرحله اول	بکارگیری و انتخاب مناسب سفال	۱	تشخیص سفال مناسب جهت کار میناکاری	۵	۰/۵	*	
			سمباده کشیدن سطح سفال	۱۰	۱/۵	*	
۲	طراحی نقوش بر روی سطح قطعه	۲	بکارگیری صحیح ابزار اثر گذار و اثر پذیر در طراحی اجرای صحیح طرح های نقوش اسلامی و سنتی	۴۵	۵	*	
			اجرای صحیح طرح های ختایی و اسلیمی و اجزای آن	۴۵	۴/۵	*	
			بکارگیری مناسب تلفیق طرح های اسلیمی و ختایی و سنتی و اسلامی	۷۰	۴	*	
۳	انتقال و سوزن کاری طرح روی ظرف	۳	اجرای صحیح آماده سازی و پرداخت سطح لعاب	۱۵	۰/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار سوزن کاری طرح	۱۰	۰/۵	*	
			کپی طرح آماده شده روی کاغذ مناسب	۱۵	۰/۵	*	
			عملکرد صحیح سوزن کاری طرح	۶۰	۱/۵	*	
			اجرای صحیح و انتقال طرح روی قطعه سفالی	۳۰	۱	*	
			رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار سوزن	-	۰/۵	*	
۴	قلم گیری و سیاه قلم نقوش روی ظرف سفالی	۴	اندازه گیری غلظت و ساخت سیاه قلم مناسب	۳۰	۱/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار قلم گیری	۲۵	۱	*	
			اجرای صحیح قلم گیری روی ظروف سفالی	۱۶۰	۵	*	
			رعایت نکات ایمنی و بهداشتی در استفاده از ابزار قلم گیری	-	۱	*	
۵	ساخت و ترکیب مناسب رنگ لعاب	۵ و ۶	آماده سازی و ترکیب استن و لعاب ترانس پارت	۶۰	۶/۵	*	
			اندازه گیری غلظت لعاب پیاده شده	۱۵	۳/۵	*	
۶	رنگ آمیزی نقوش ترکیبی	۱۱، ۱۰، ۹، ۸، ۷	ساخت لعاب های ترکیبی مناسب	۱۵	۶/۵	*	
			تشخیص رنگ های مناسب در قسمت های مختلف طرح	۱۵	۴/۵	*	
			بکارگیری صحیح ابزار و وسایل رنگ آمیزی	۱۵	۴/۵	*	
			اجرای صحیح رنگ آمیزی و لعابگذاری و طرح های ترکیبی	۱۹۰	۲۱	*	
			اجرای صحیح سوزن گیری و اصلاح طرح لعابگذاری شده	۳۰	۲/۵	*	
۷	لعاب کاری نقوش رنگ آمیزی شده به روش پمپاژ یا غوطه وری	۱۲	بکارگیری صحیح لعاب ترانس پارت	۱۰	۱	*	
			اجرای صحیح روش لعاب کاری مناسب میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*	
			تشخیص کوره مناسب پخت ظروف میناکاری شده	۲۰	۱/۵	*	
۸	بار گیری کوره و پخت ظروف میناکاری شده	۱۳	تنظیم درجه حرارت کوره	۲۰	۶/۵	*	
			چیدن قطعات در کوره و تخلیه آن در زمان مناسب	۸۰	۳/۵	*	
۹	خلایق در بسته بندی و فروش محصول	۱۴	اجرای صحیح و مناسب بسته بندی قطعه	۳۵	۱/۵	*	
			عملکرد مناسب جهت فروش قطعه تولیدی	۱۵	۱	*	



جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کوره پخت مینا	برقی یا گازی ۱۲۰ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۲	صندلی	قابل تنظیم	۱	عدد		*	
۳	میز کار مناسب	۵۰ . ۸۰ . ۹۰	۱	عدد		*	به ازای هر ۴ نفر
۴	پمپ باد	حداقل ۲۴ لیتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۵	پیستوله	۱.۷ میلیمتری	۱	دستگاه		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان
۶	صندلی	اداری	۱	عدد	*		
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قلمو و پمپ لعاب	۲۰۰۰	۱	عدد		*	
۲	قلم فلزی	نوک تیز	۱	عدد		*	
۳	الک	۱۰۰ مش	۱	عدد		*	به ازای کلیه آزمون شوندگان

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	مداد طراحی	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۲	کاغذ سفید	A4	۱	عدد	۲۰۰۰۰		*	
۳	کاغذ کالک	A4	۱	عدد	۵۰۰۰۰		*	
۴	کیسه گرده	با پارچه نازک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		*	
۵	سیاه قلم	مرغوب	۲۰	گرم	۱۲۰۰۰		*	
۶	انواع استین	در رنگهای مختلف	۱۰	گرم	۲۰۰۰۰		*	
۷	لعاب ترانس پارت	Mt 60	۱۵۰	گرم	۵۰۰		*	
۸	خودکار	آبی	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	*		
۹	ظرف سفالی	مرغوب	۱	عدد	۴۰۰۰۰۰		*	



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه				
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحثات کار می کند								
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد								
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل										

ناظر آزمون
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم
 نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول
 نام و نام خانوادگی و امضاء: